

ООО "ГидроТех"

Объект

**Канализационно-насосная станция с оборудованием
и наземным блок-контейнером в РТ, г.Набережные
Челны, микрорайон Прибрежный, ул.Портовая, д.2/1**

Шифр: ЧВК-2023-3-171-КР

г.Ульяновск, 2023г.

ООО "ГидроТех"

Объект **Канализационно-насосная станция с
оборудованием и наземным блок-контейнером в
РТ, г.Набережные Челны, микрорайон
Прибрежный, ул.Портовая, д.2/1**

Шифр: ЧВК-2023-3-171-КР

Генеральный директор

М.Х. Суслин

Име. № дубл.	
Подпись и дата	
№ подл.	

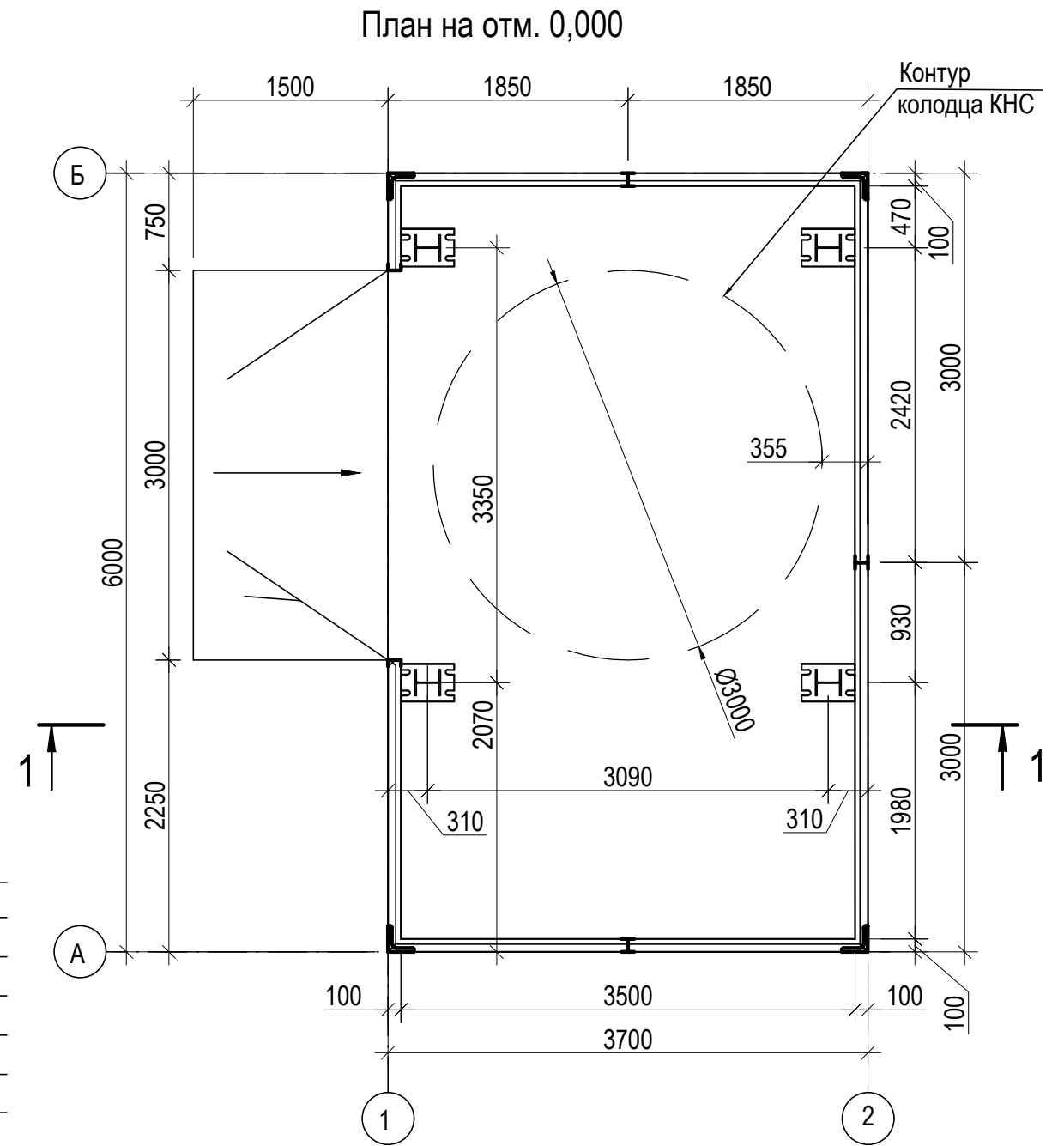
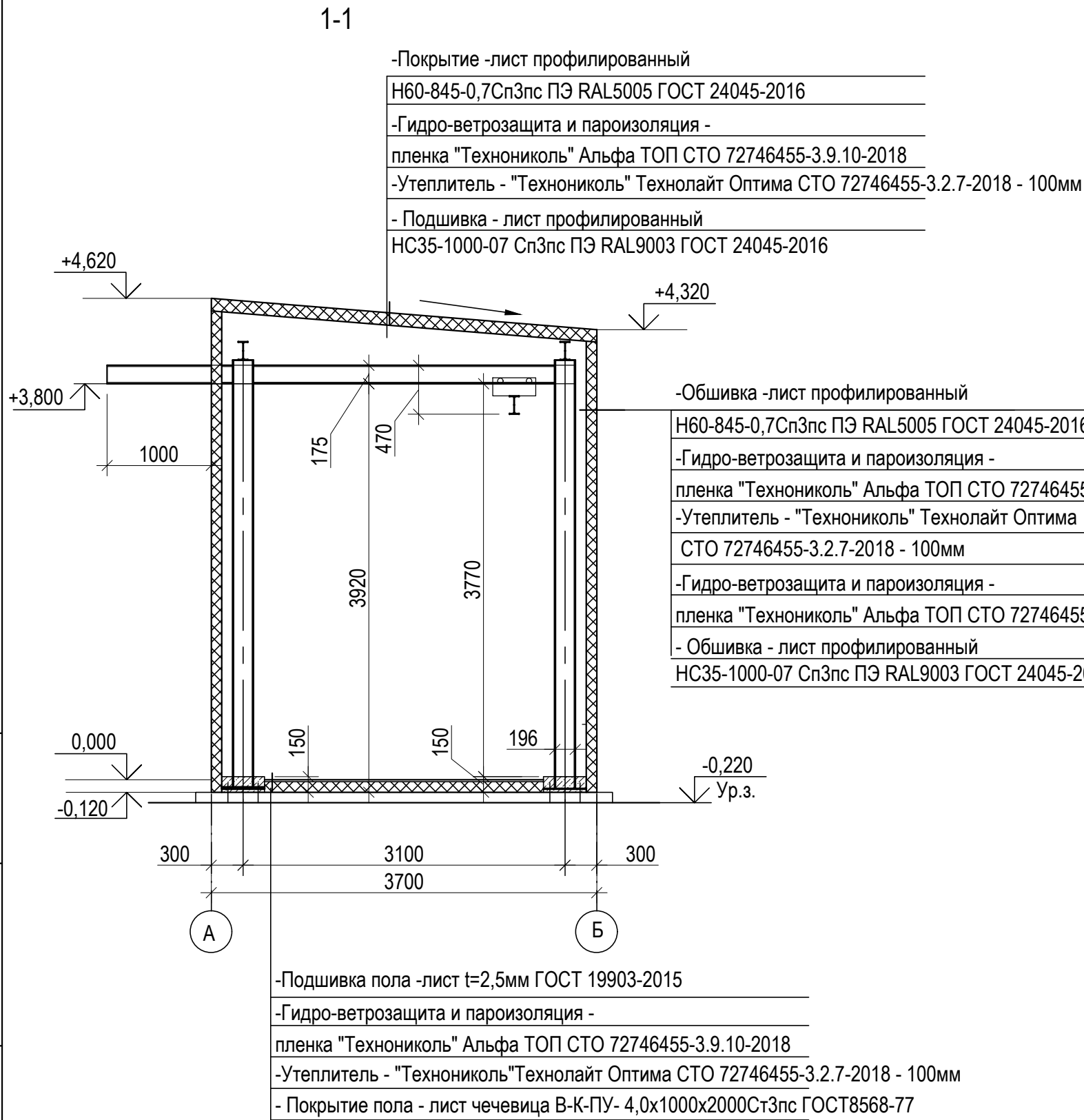
г.Ульяновск, 2023г.

Ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1.1	Ведомость чертежей основного комплекта	
1	План на отм. 0,000. Разрез 1-1	
2	Фасад в осях 1-2, 2-1, Б-А, А-Б	
3	Сварной каркас в осях 1-2, 2-1, А-Б, Б-А	
4	Узлаы А, Б, В, Г, Д к листу 3	
5	Рама металлическая Рмн-1	
6	Рама металлическая Рмв-2	
7	Схема раскладки обрешетки и заполнения в осях А-Б, Б-А.	
	Сборочная спецификация металлических элементов каркаса и обшивки стен	
8	Схема раскладки обрешетки и заполнения стен в осях 2-1	
9	Схема расположения металлоконструкций для крепления монорельса (Q=0,5т).	
	Разрез 1-1	
10	Стойка Ст-1. Узел А	
11	Упор Уп-1. Узлы Б, В	
12	План котлована под КНС D3000. Ведомость расхода стали на элемент	
13	Схема расположения фундаментов под павильон и КНС D3000 (опалубка)	
14	Плита монолитная ФМ-1. Армирование	
15	Плита монолитная ФМ-2. Армирование	
16	Пандус П-1. Спецификация	

Взам.инв.№										
Подпись и дата							ЧВК-2023-3-171-ИОС5			
							РТ, г.Набережные Челны, микрорайон Прибрежный, ул.Портовая, д.2/1			
Инв.№ подл.	Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Канализационно-насосная станция с оборудованием и наземным блок-контейнером	Стадия	Лист	Листов
	Разработал		Ягуртов					П	1.1	16
	Проверил		Грачев							
							Ведомость чертежей основного комплекта	ООО "ГидроТех"		
	Н. Контр.		Ивкин							
	ГИП		Грачев							

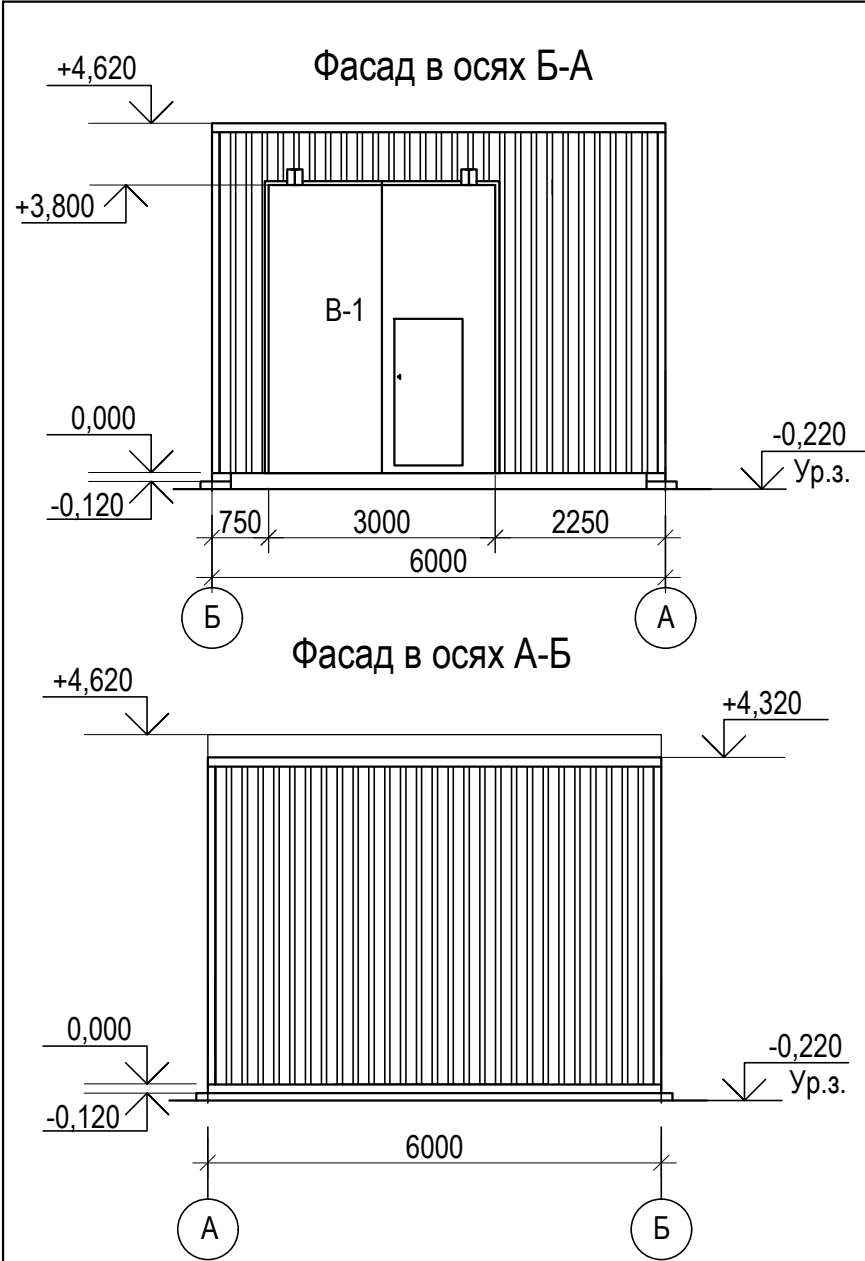
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N



1. Конструкции подвесного крана смотреть листы 9, 10, 11.
2. Конструкции фундаментов под павильон смотреть листы 12 - 16.

						ЧВК-2023-3-171-ИОС5			
						РТ, г.Набережные Челны, микрорайон Прибрежный, ул.Портовая, д.2/1			
Изм.	Кол.уч	Лист	N док.	Подпись	Дата	Канализационно-насосная станция с оборудованием и наземным блок-контейнером	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Ягуртов						П	1	
Проверил	Грачев								
Н. Контр.	Ивкин					План на отм. 0,000. Разрез 1-1	ООО "ГидроТех"		
ГИП	Грачев								

Инв. N	подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N



Ведомость отделки фасада

Поз. отделки	Наименование элемента фасада	Наименование материала отделки	Наименование и номер эталона цвета или образец колера	Примечание
1	Стены	Лист профилированный Н60-845-0,7Сп3пс ПЭ ГОСТ 24045-2016	RAL5005	
2	Покрытие кровли	Лист профилированный Н60-845-0,7Сп3пс ПЭ ГОСТ 24045-2016	RAL5005	
3	Ворота	Лист стальной	RAL5005	

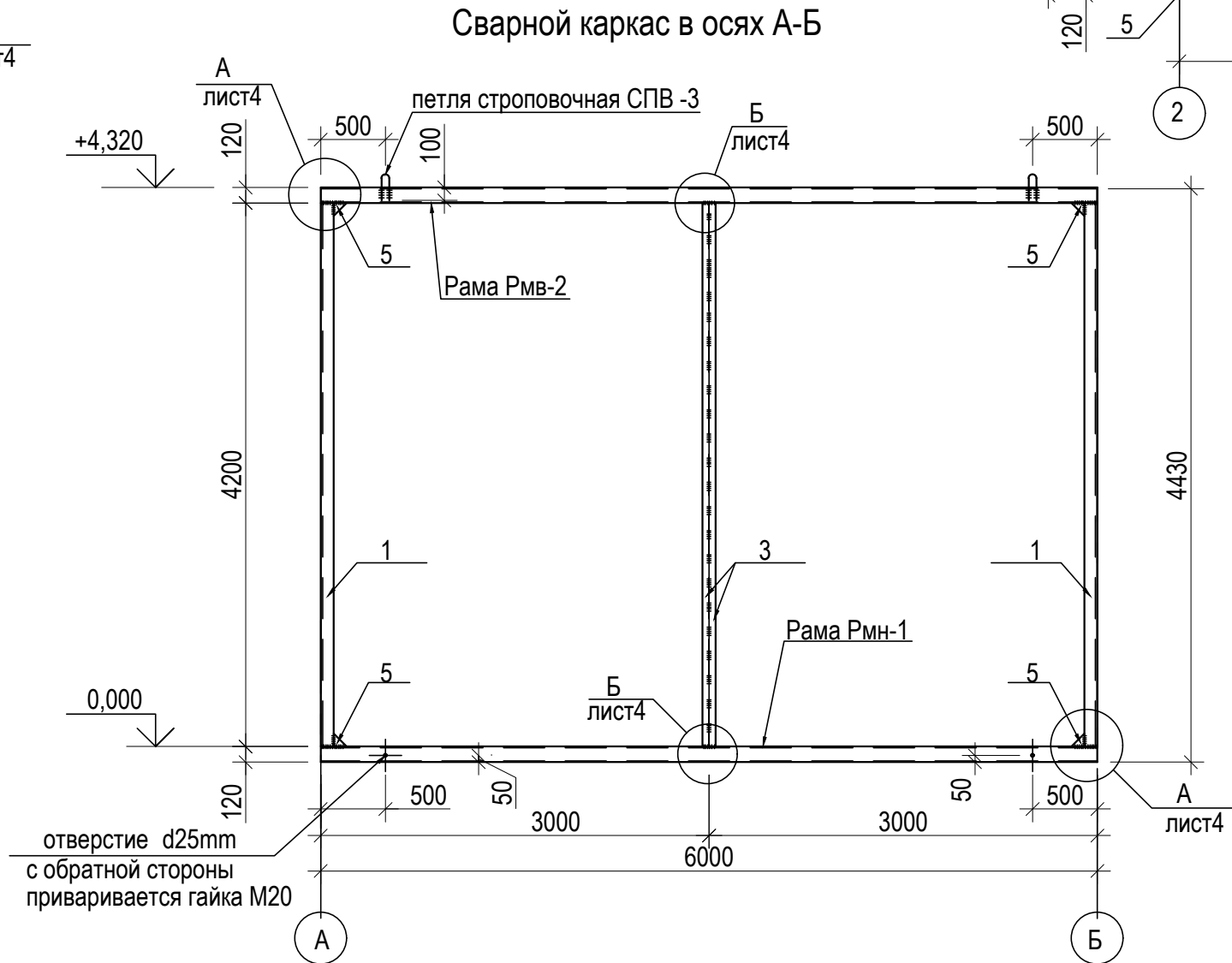
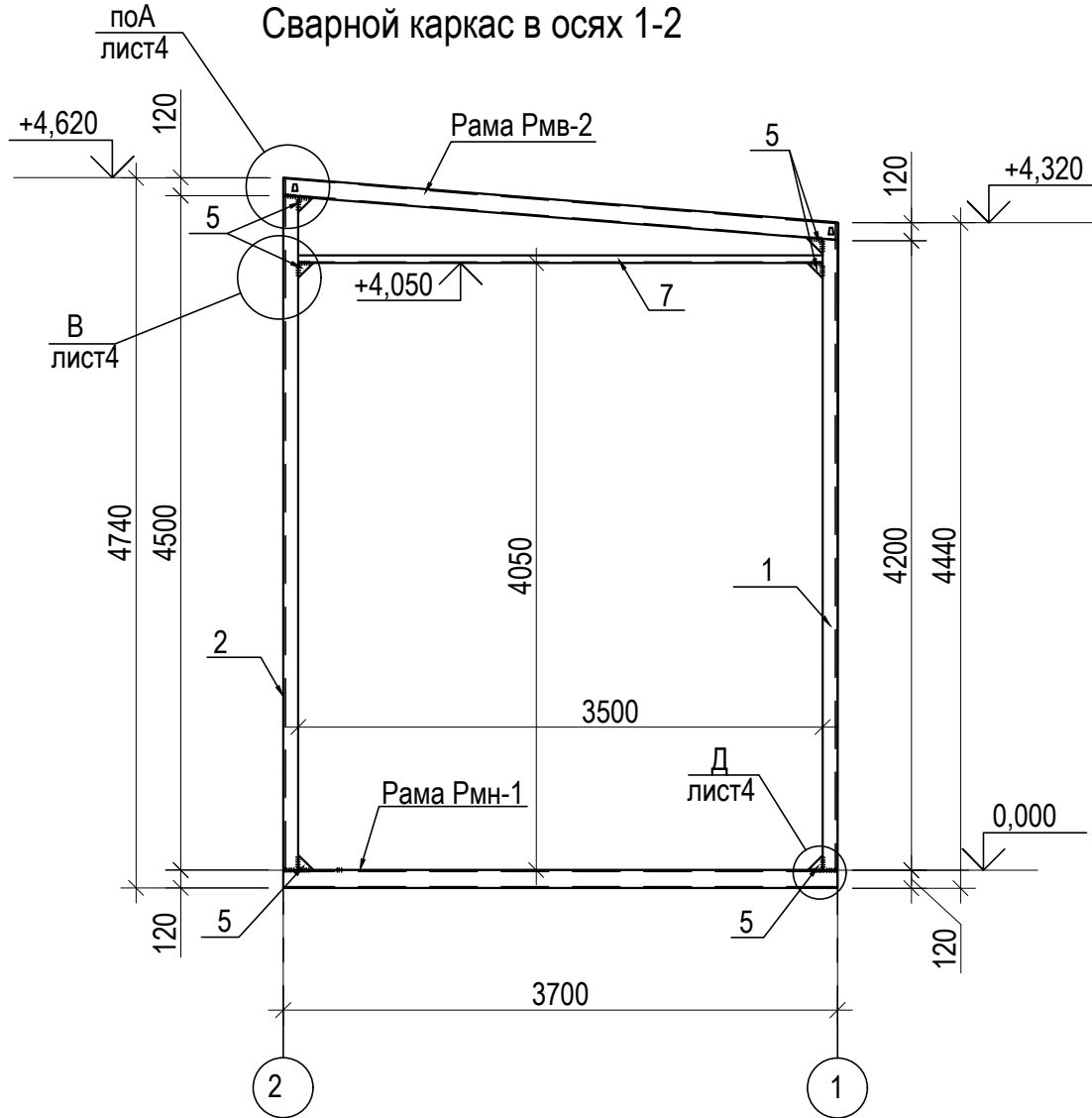
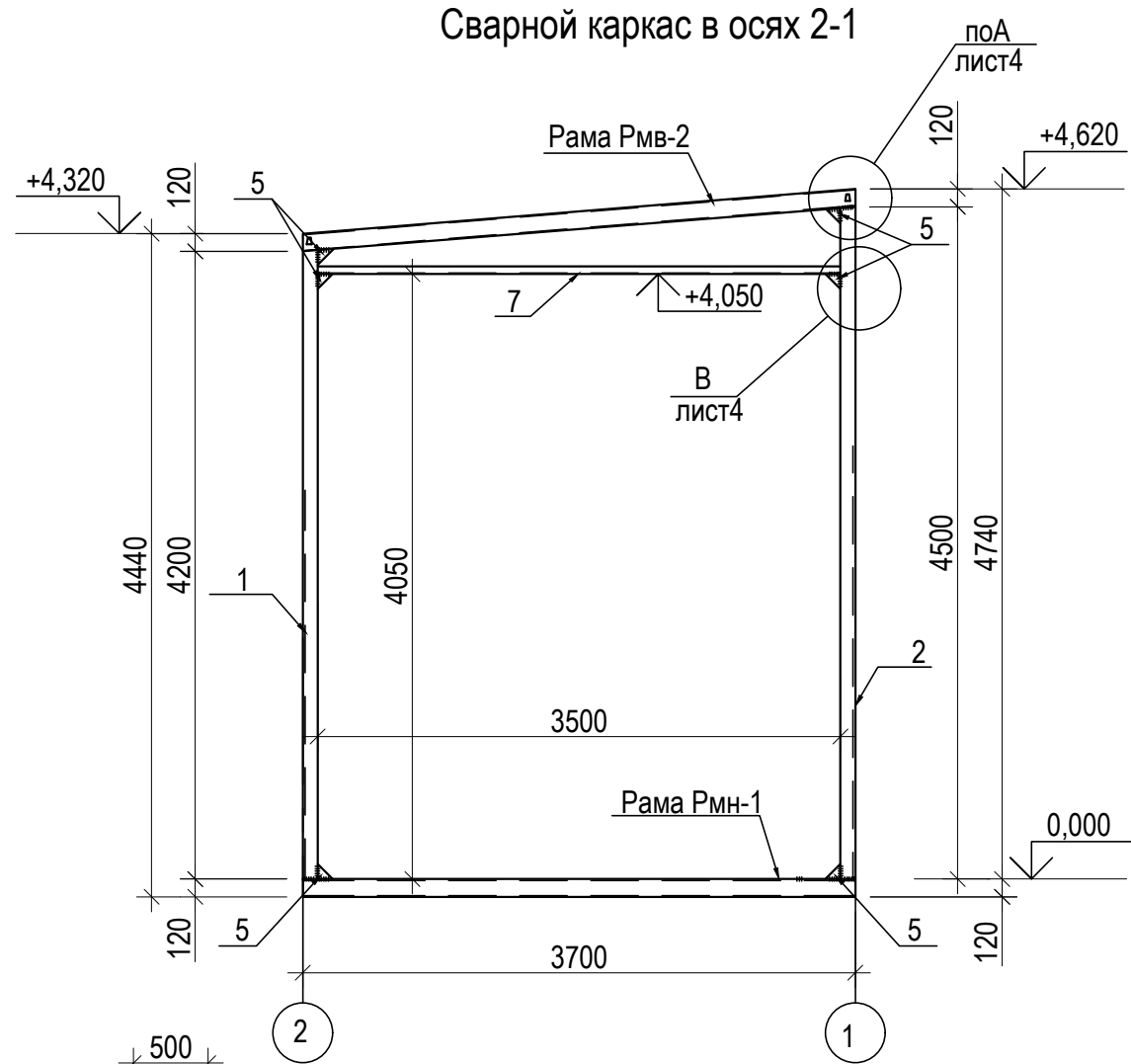
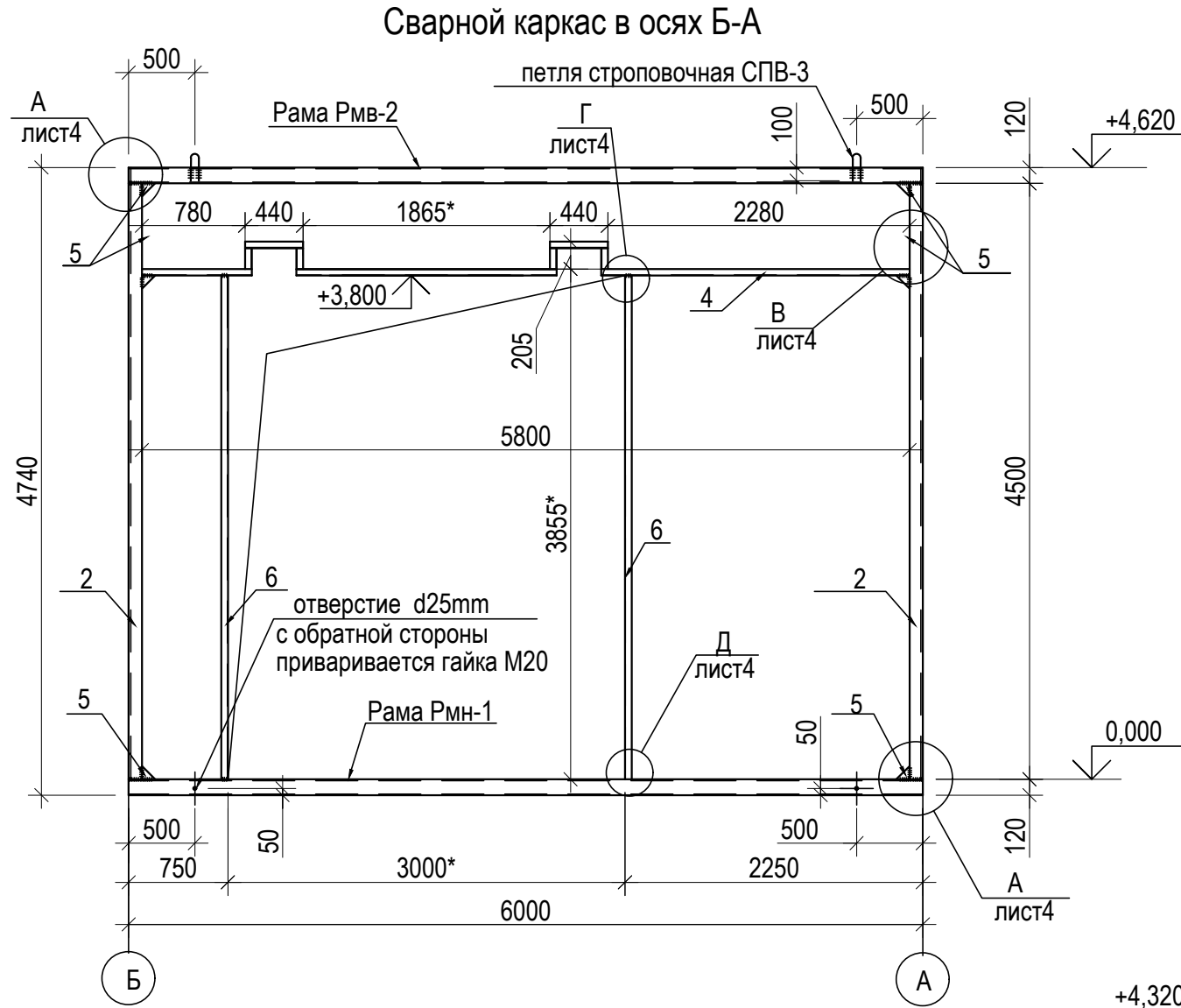
Спецификация элементов заполнения дверных и оконных проемов

Марка, поз .	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.
		Ворота			
В-1	Индивидуальное изготовление	Ворота металлические, распашные двупольные 3100х4020(н) с калиткой	1		

1. Наружное ограждение стен, пол и кровля выполнено утепленным, поэлементной сборки.
2. За отм. 0,000 принят уровень чистого пола павильона.
3. Ворота металлические, распашные с калиткой, утепленные цвет - синий RAL 5005.
4. Все наружные доборные и фасонные элементы цвет -синий RAL 5005.
5. Стены - внутри здания - цвет - белый RAL 9003.
6. Доборные элементы внутри здания - цвет - белый RAL 9003.
7. Расход материалов см. часть КР.
8. Размеры с "*" уточнить при изготовлении ворот

						ЧВК-2023-3-171-ИОС5			
						РТ, г.Набережные Челны, микрорайон Прибрежный, ул.Портовая, д.2/1			
Изм.	Кол.уч	Лист	N док.	Подпись	Дата	Канализационно-насосная станция с оборудованием и наземным блок-контейнером	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Ягуртов						П	2	
Проверил	Грачев								
						Фасад в осях 1-2, 2-1, Б-А, А-Б	ООО "ГидроТех"		
Н. Контр.	Ивкин								
ГИП	Грачев								

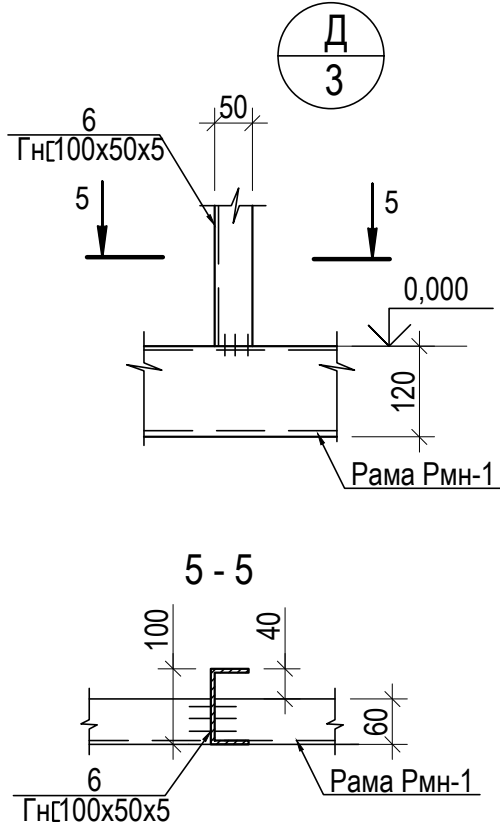
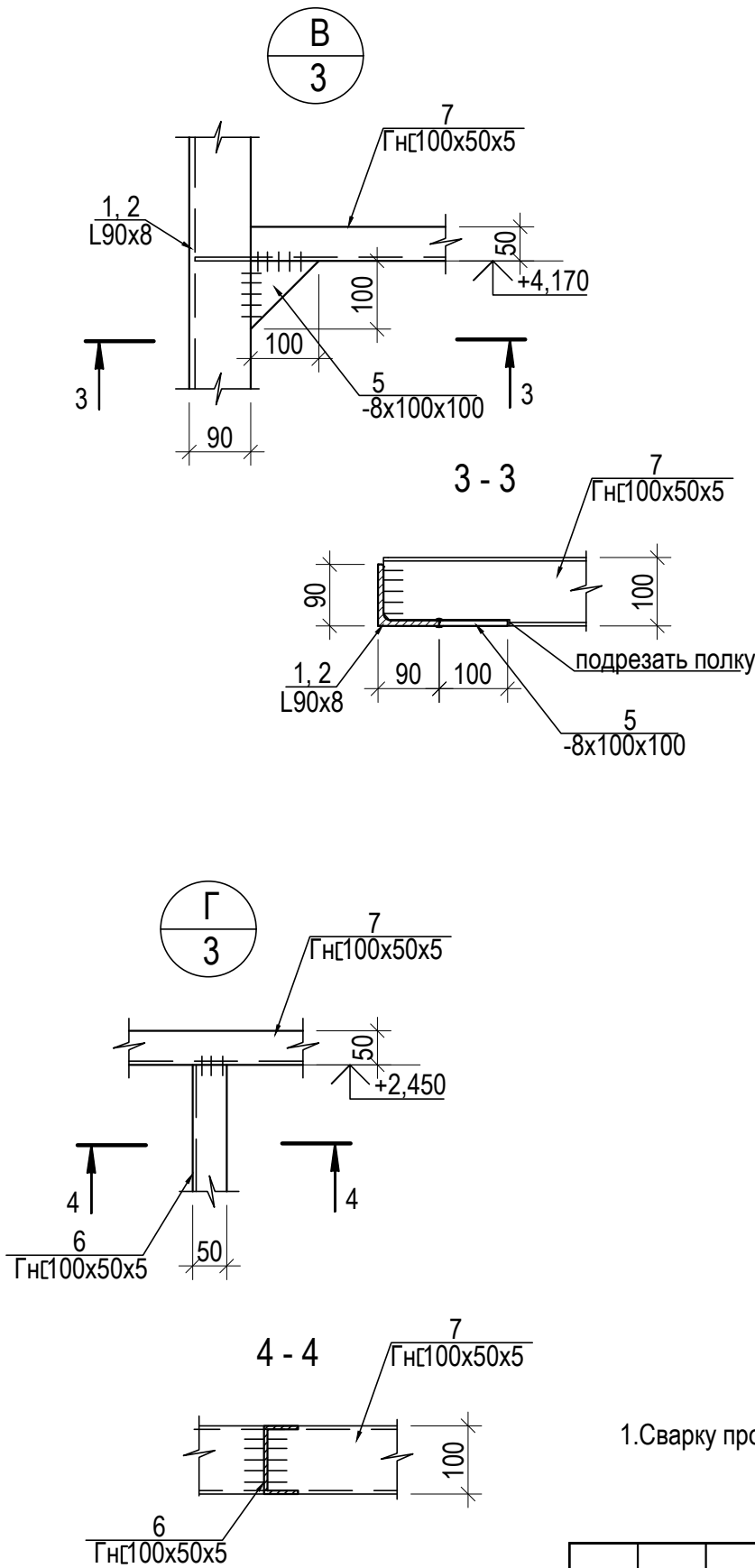
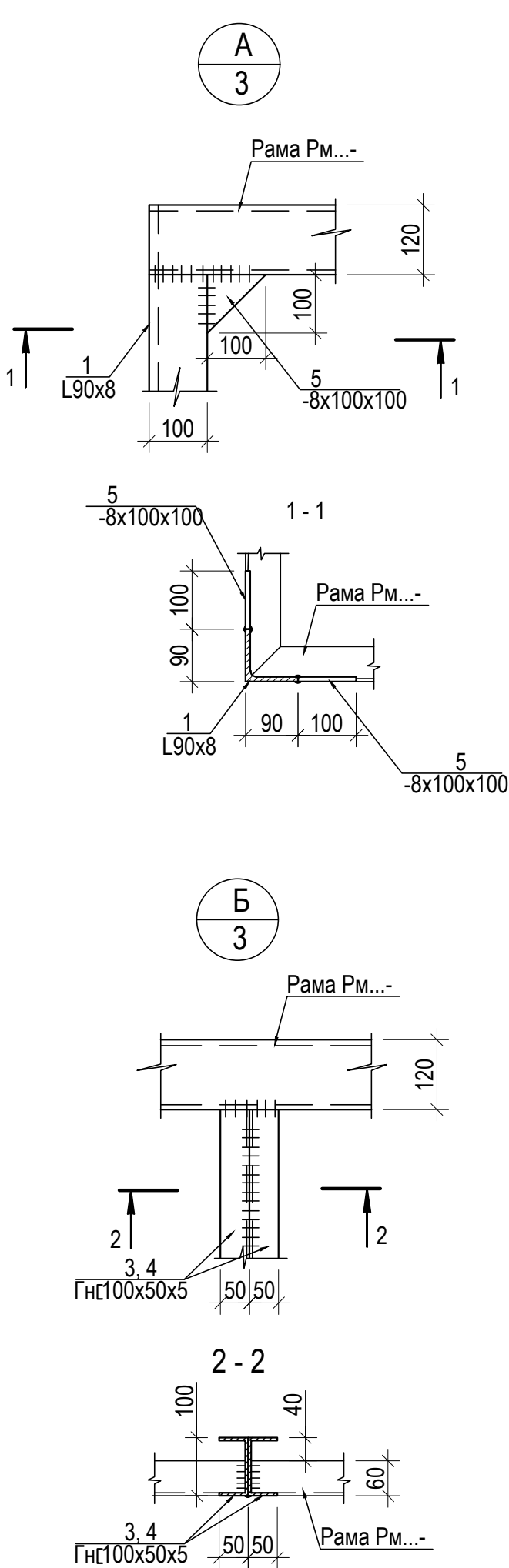
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N



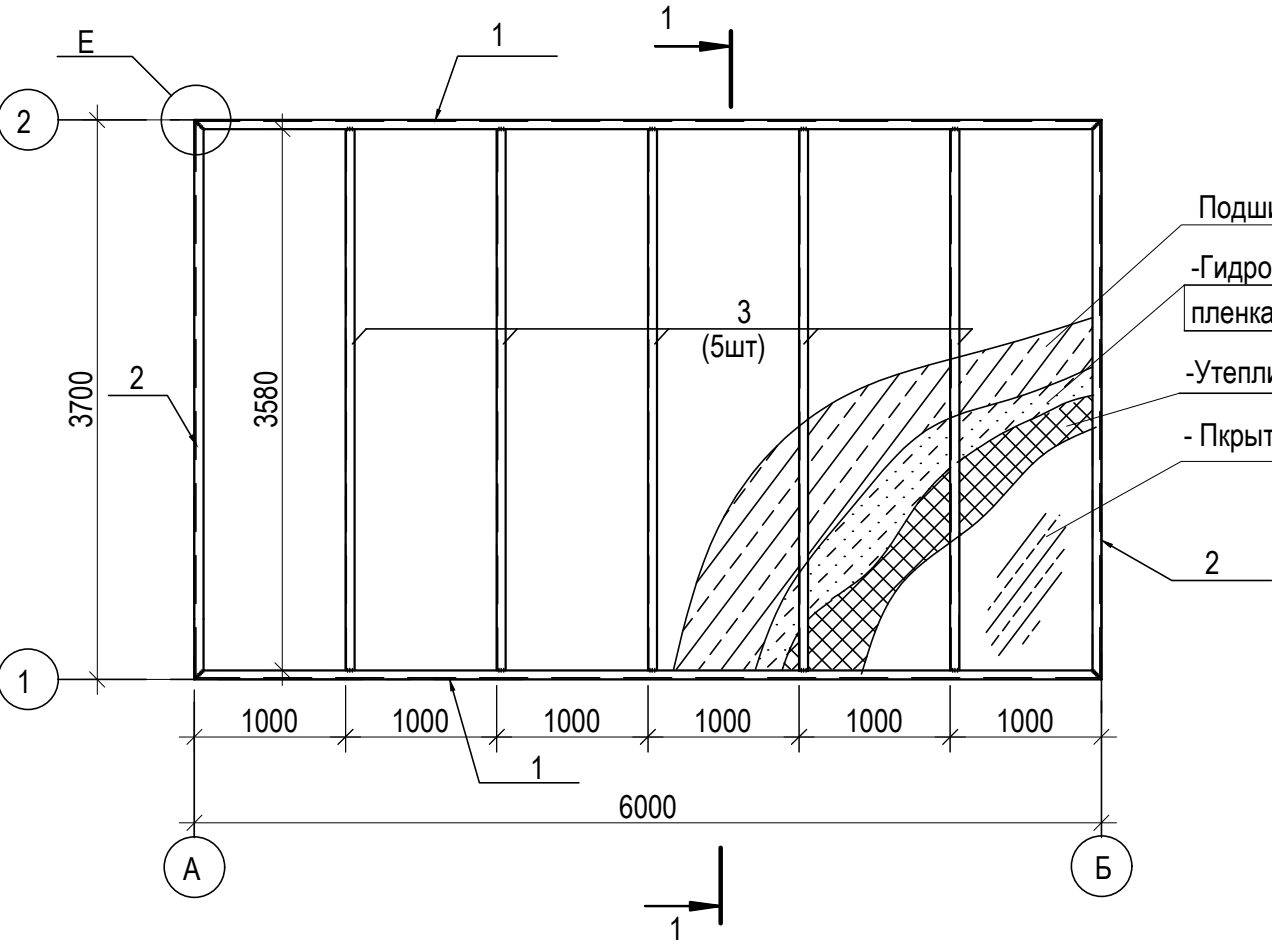
1. За отм. 0,000 принят уровень чистого пола станции водоподготовки.
2. Указания по производству работ см. на листе 5, 6, 7.
3. Сборочную чпексификацию металлических элементов каркаса см. на листе 7.
4. Размеры с "*" уточнить при изготовлении ворот

						ЧВК-2023-3-171-ИОС5					
						РТ, г.Набережные Челны, микрорайон Прибрежный, ул.Портовая, д.2/1					
Изм.	Кол.уч	Лист	N док.	Подпись	Дата	Канализационно-насосная станция с оборудованием и наземным блок-контейнером			Стадия	Лист	Листов
Разработал	Ягуртов								П	3	
Проверил	Грачев					Сварной каркас в осях 1-2, 2-1, А-Б, Б-А			ООО "ГидроТех"		
Н. Контр.	Ивкин										
ГИП	Грачев										

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N



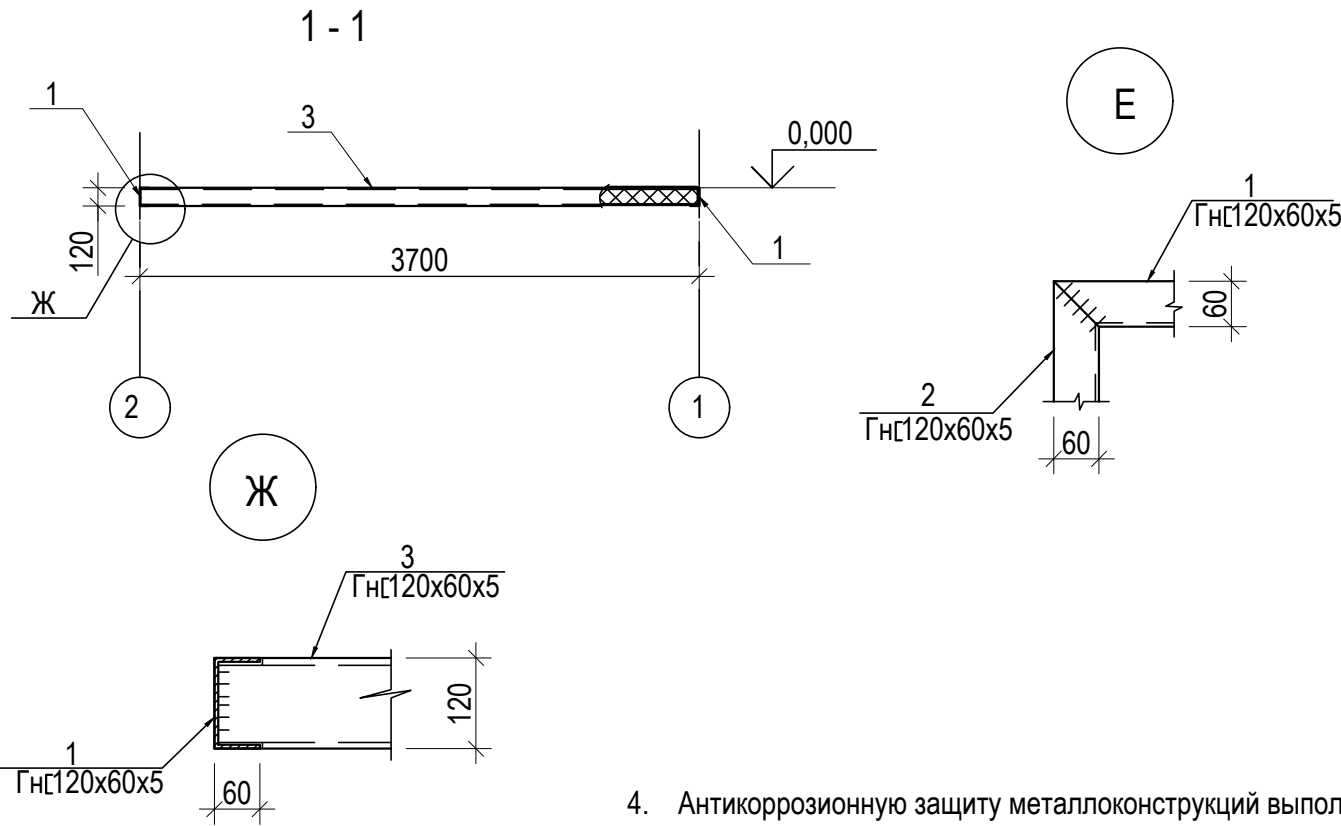
Рама металлическая Рмн-1



- Подшивка пола - лист $t=2,5\text{мм}$ ГОСТ 19903-2015
- Гидро-ветрозащита и пароизоляция - пленка "Технониколь" Альфа ТОП СТО 72746455-3.9.10-2018
- Утеплитель - "Технониколь" Технолайт Оптима СТО 72746455-3.2.7-2018 - 100мм
- Покрытие пола - лист чечевица В-К-ПУ- 4,0 Ст3пс ГОСТ8568-77

Спецификация элементов на металлическую раму Рмн-1

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
		Рама Рмн-1		1 558,81	
1	ГОСТ 8278-83	Гн. [120x60x5 L=6000	2	52,26	
2	ГОСТ 8278-83	Гн. [120x60x5 L=3700	2	32,23	
3	ГОСТ 8278-83	Гн. [120x60x5 L=3580	5	31,18	
		Материалы:			
	ГОСТ 8568-77	Лист чечевица В-К-ПУ-4,0 Ст3пс	22,2	32,2	м2
	ГОСТ 19903-2015	- $t=2,5$	22,2	19,62	м2
	СТО 72746455-3.2.7-2018	Плиты минераловатные "Технониколь" Технолайт Оптима $t=100\text{мм}$	2,22	38,0	м3
	СТО 72746455-3.9.10-2018	Гидро-ветрозащитная и пароизоляционная пленка "Технониколь" Альфа ТОП	24,0		м2

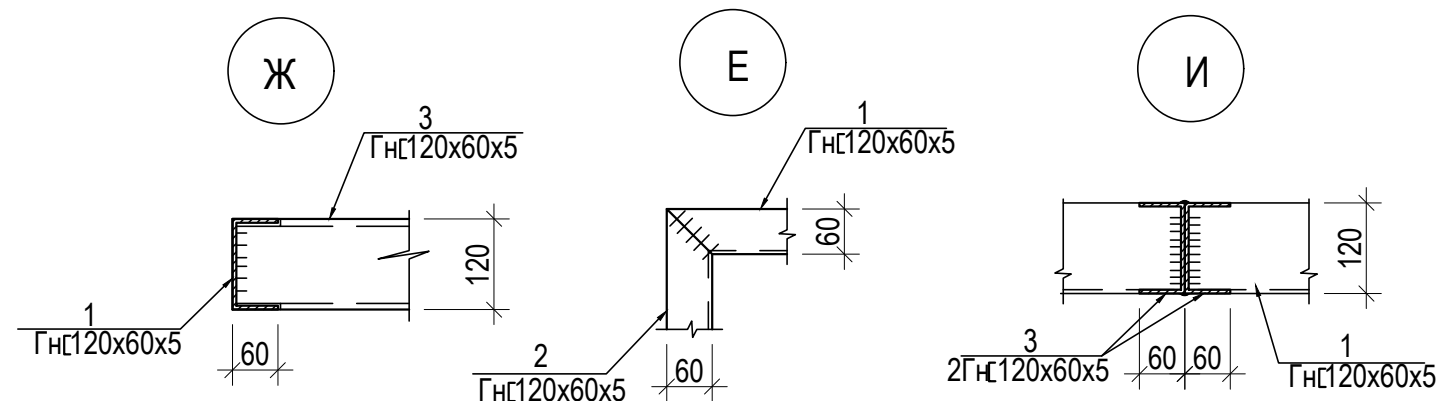
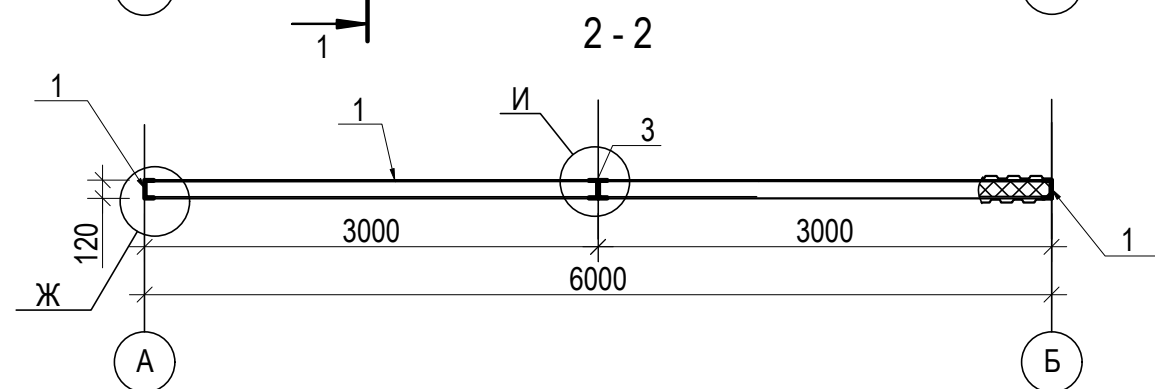
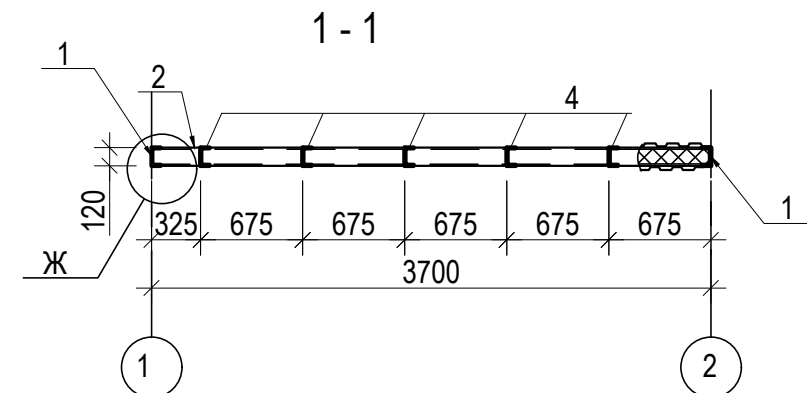
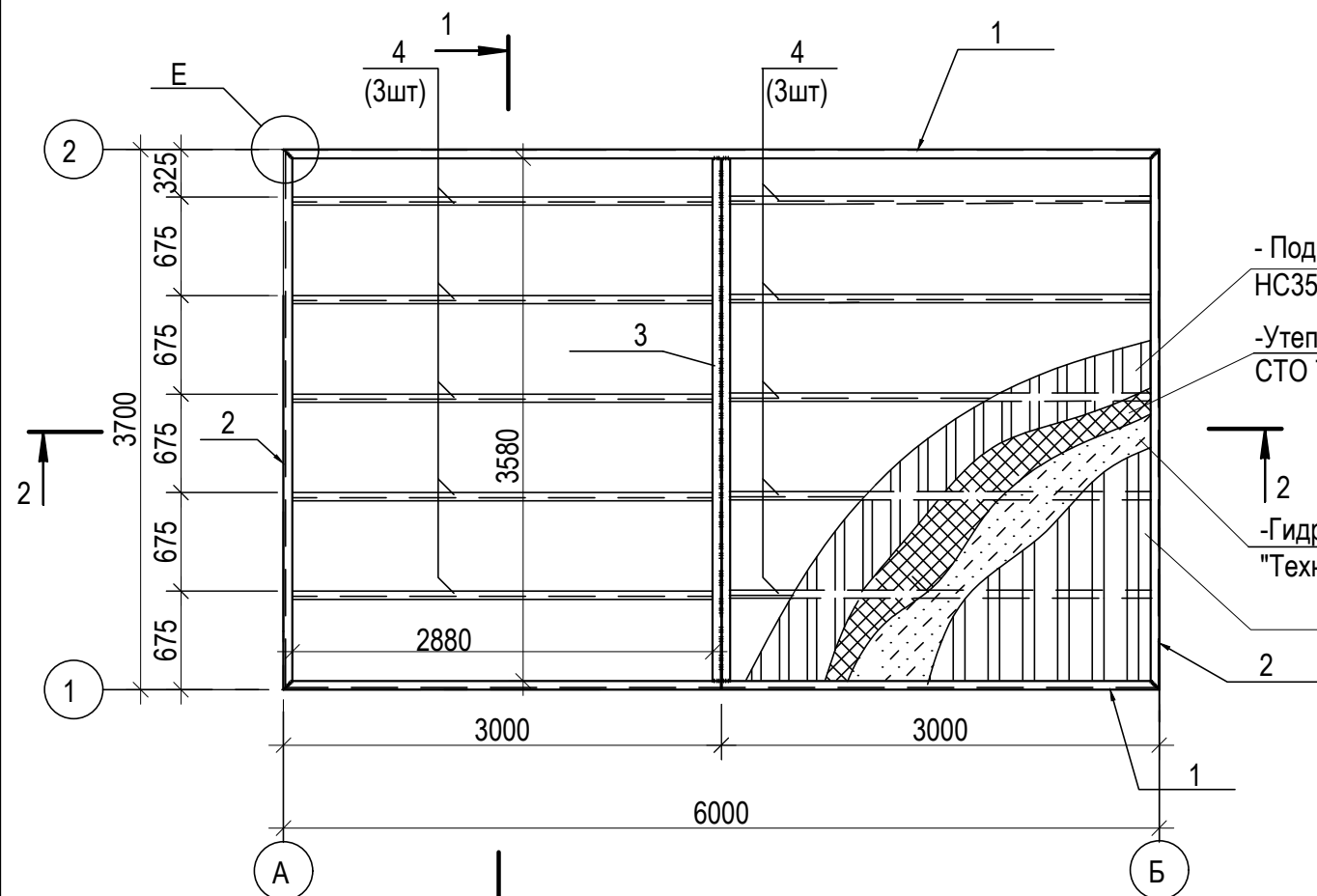


- Изготовление и монтаж металлоконструкций производить в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции, СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве".
- Сварку металлоконструкций вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75*, высоту сварных швов, кроме оговоренных принять по табл. №38 в соответствии с СП 16.13330.2017.
- Перед нанесением антикоррозионных покрытий металлоконструкций необходимо выполнить очистку металла от окислов, окалины, ржавчины и шлаковых включений .
- Антикоррозионную защиту металлоконструкций выполнять путем окраски двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76*) по слою грунтовки ГФ-021 (ГОСТ 25129-82*).
- В качестве утепления рамы Рмн-1 приняты базальтовые минераловатные плиты "Технониколь" Технолайт Оптима, толщиной 100мм.

- Изготовление и монтаж металлоконструкций производить в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции, СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве".
- Сварку металлоконструкций вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75*, высоту сварных швов, кроме оговоренных принять по табл. №38 в соответствии с СП 16.13330.2017.
- Перед нанесением антикоррозионных покрытий металлоконструкций необходимо выполнить очистку металла от окислов, окалины, ржавчины и шлаковых включений .

ЧВК-2023-3-171-ИОС5					
РТ, г.Набережные Челны, микрорайон Прибрежный, ул.Портовая, д.2/1					
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Ягуртов				
Проверил	Грачев				
Канализационно-насосная станция с оборудованием и наземным блок-контейнером					
Стадия					
Лист					
Листов					
П					
5					
Рама металлическая Рмн-1					
ООО "ГидроТех"					
Н. Контр.	Ивкин				
ГИП	Грачев				

Рама металлическая Рмв-2



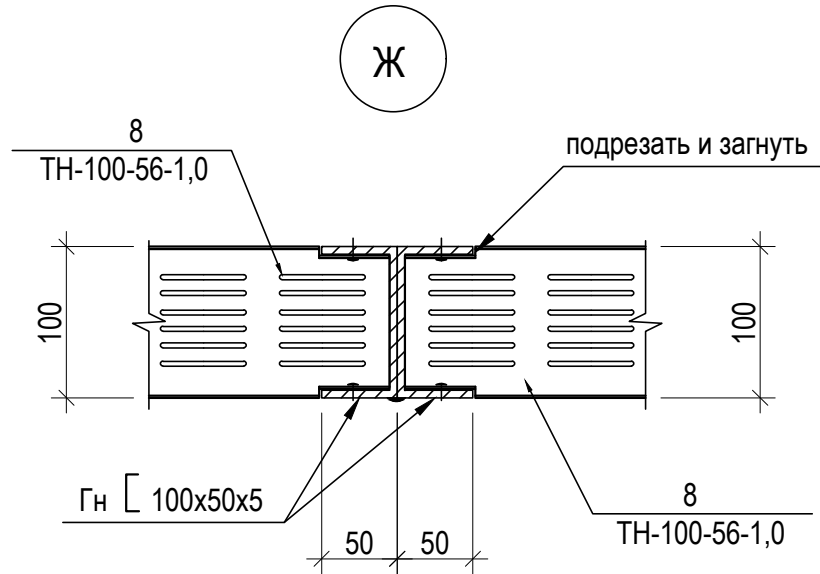
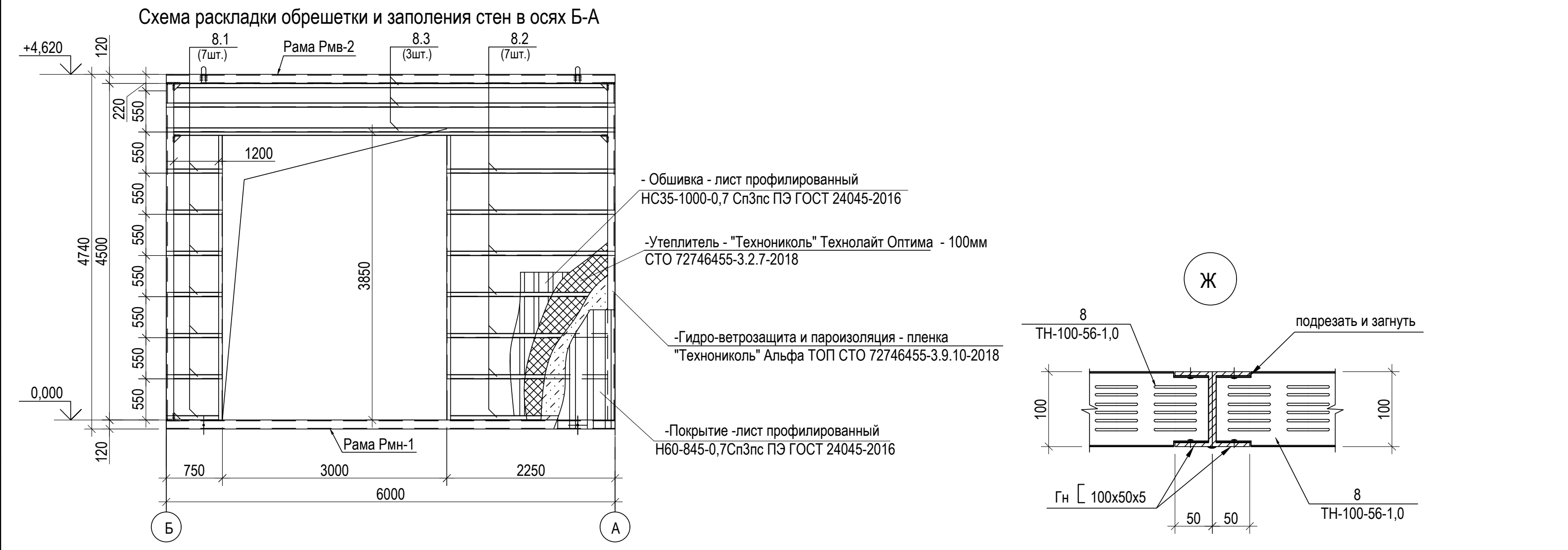
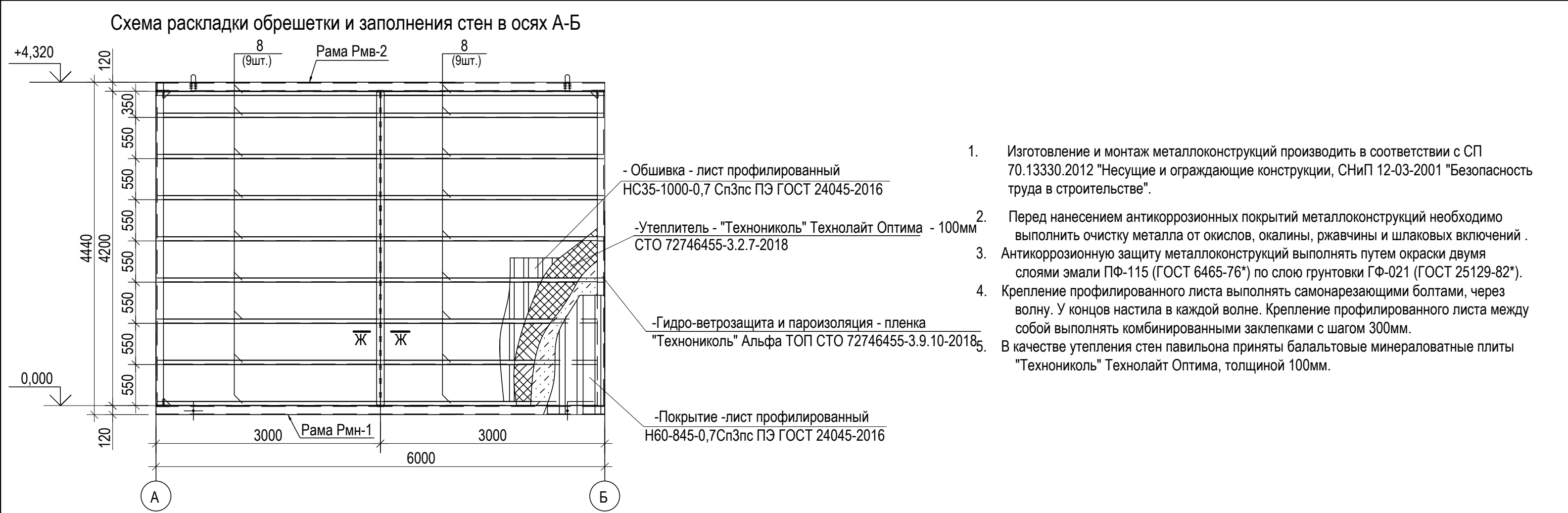
3. Перед нанесением антикоррозионных покрытий металлоконструкций необходимо выполнить очистку металла от окислов, окалины, ржавчины и шлаковых включений.
4. Антикоррозионную защиту металлоконструкций выполнять путем окраски двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76*) по слою грунтовки ГФ-021 (ГОСТ 25129-82*).
5. Крепление профилированного листа выполнять самонарезающими болтами, через волну. У концов настила в каждой волне. Крепление профилированного листа между собой выполнять комбинированными заклепками с шагом 300мм.
6. В качестве утепления рамы Рмв-2 приняты балальтовые минераловатные плиты "Технониколь" Технолайт Оптима, толщиной 120мм.

Спецификация элементов на металлическую раму Рмв-2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Приме- чение
		<u>Рама Рмв-2</u>		<u>781,52</u>	
1	ГОСТ 8278-83	Гн. [120х60х5 L=6000	2	52,26	
2	ГОСТ 8278-83	Гн. [120х60х5 L=3700	2	32,23	
3	ГОСТ 8278-83	2Гн. [120х60х5 L=3580	1	62,36	
4	Термопрофиль ЛСТК	ТН-120-56-2,0, L=2880	10	10,57	
		<u>Материалы:</u>			
	ГОСТ 24045-2016	Н60-845-0,7Сп3пс ПЭ RAL5005	22,2	8,8	м2
	ГОСТ 24045-2016	НС35-1000-0,7 Сп3пс ПЭ RAL9003	22,2	7,4	м2
	СТО 72746455-3.2.7-2018	Плиты минераловатные "Технониколь" Технолайт Оптима t= 120мм	2,7	38,0	м3
	СТО 72746455-3.9.10-2018	Гидро-ветрозащитная и пароизоляционная пленка "Технониколь" Альфа ТОП	24,0		м2

1. Изготовление и монтаж металлоконструкций производить в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции, СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве".
2. Сварку металлоконструкций вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75*, высоту сварных швов, кроме оговоренных принять по табл. №38 в соответствии с СП 16.13330.2017.

						ЧВК-2023-3-171-ИОС5				
						РТ, г.Набережные Челны, микрорайон Прибрежный, ул.Портовая, д.2				
*)	Изм.	Кол.уч	Лист	N док.	Подпись	Дата				
	Разработал	Ягуртов					Канализационно-насосная станция с оборудованием и наземным блок-контейнером	Стадия	Лист	Листов
	Проверил	Грачев						П	6	
							Рама металлическая Рмв-2	ООО "ГидроТех"		
	Н. Контр.	Ивкин								
ГИП	Грачев									



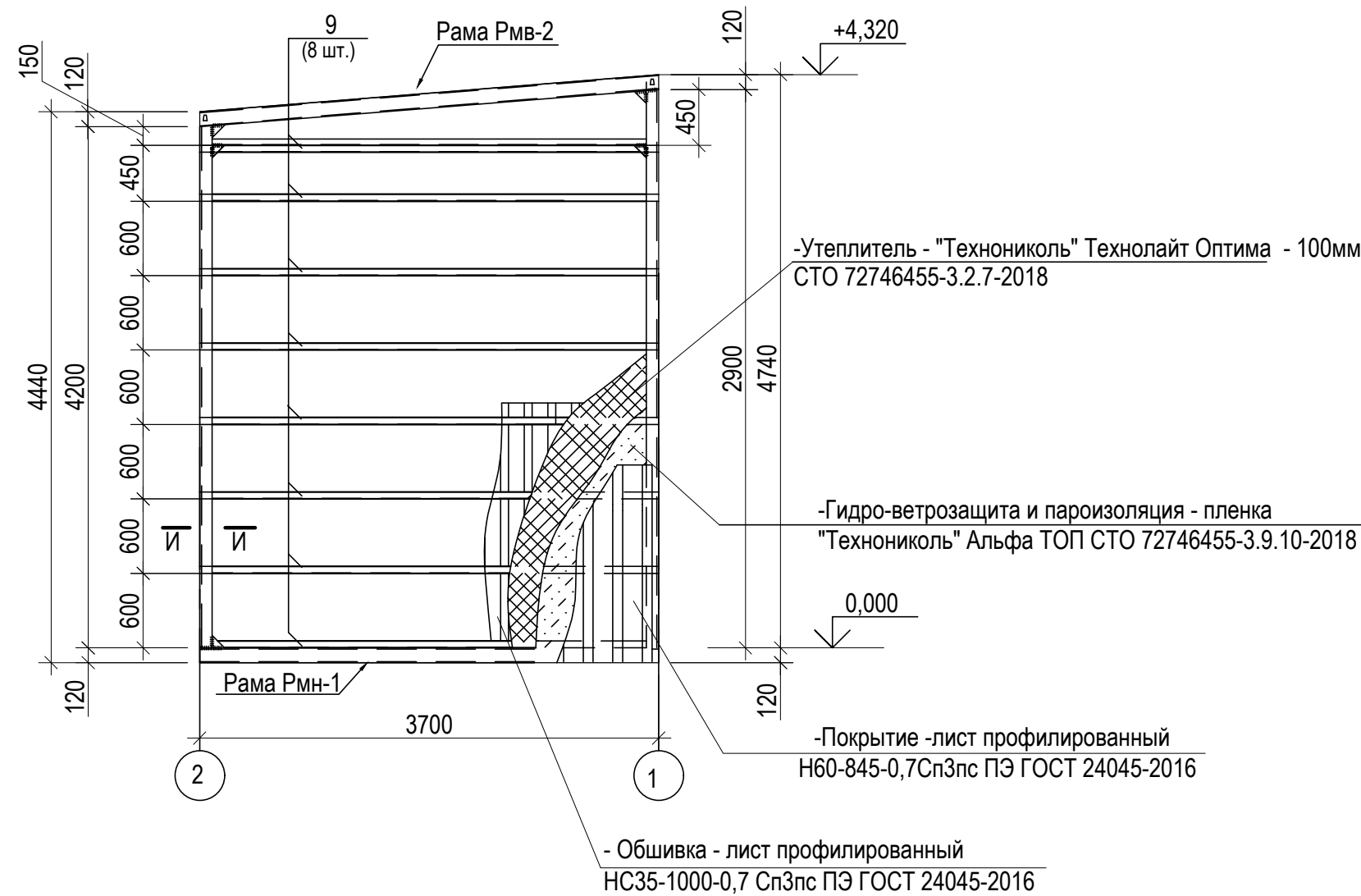
Сборочная спецификация металлических элементов каркаса и обшивки стен

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
		Каркас:		1500,5	
	лист 3	Рама металлическая нижняя Рмн-1	1	1558,81	
	лист 4	Рама металлическая верхняя Рмв-2	1	781,52	
1	ГОСТ 9509-93	L90x8, L=4200	2	45,91	
2	ГОСТ 9509-93	L90x8, L=4500	2	49,19	
3	ГОСТ 8278-83	Гн. [100x50x5 L=4300	1	30,7	
4	ГОСТ 8278-83	Гн. [100x50x5 L=5800	1	18,1	
5	ГОСТ 19903-2015	-8x100x100	22	0,63	
6	ГОСТ 8278-83	Гн. [100x50x5 L=4130	2	29,49	
7	ГОСТ 8278-83	Гн. [100x50x5 L=3500	2	25,00	
		Обшивка стен			
8	Термопрофиль ЛСТК	ТН-100-56-1,0, L=3000	18	6,42	
8.1	Термопрофиль ЛСТК	ТН-100-56-1,0, L=750	7	1,6	
8.2	Термопрофиль ЛСТК	ТН-100-56-1,0, L=2250	7	4,82	
8.3	Термопрофиль ЛСТК	ТН-100-56-1,0, L=6000	3	12,84	
9	Термопрофиль ЛСТК	ТН-100-56-1,0, L=3700	16	7,92	
	ГОСТ 24045-2016	Н60-845-0,7СпЗпс ПЭ RAL5005	76,28	8,8	м2
	ГОСТ 24045-2016	НС35-1000-0,7 СпЗпс ПЭ RAL9003	76,28	7,4	м2
	СТО 72746455-3.2.7-2018	Плиты минераловатные "Техноколь" Оптима t= 100мм	3,4	38,0	м3
	СТО 72746455-3.9.10-2018	Гидро-ветрозащитная и пароизоляционная пленка "Техноколь" Альфа ТОП	78,30		м2
Общий вес павильона:				4251,0	

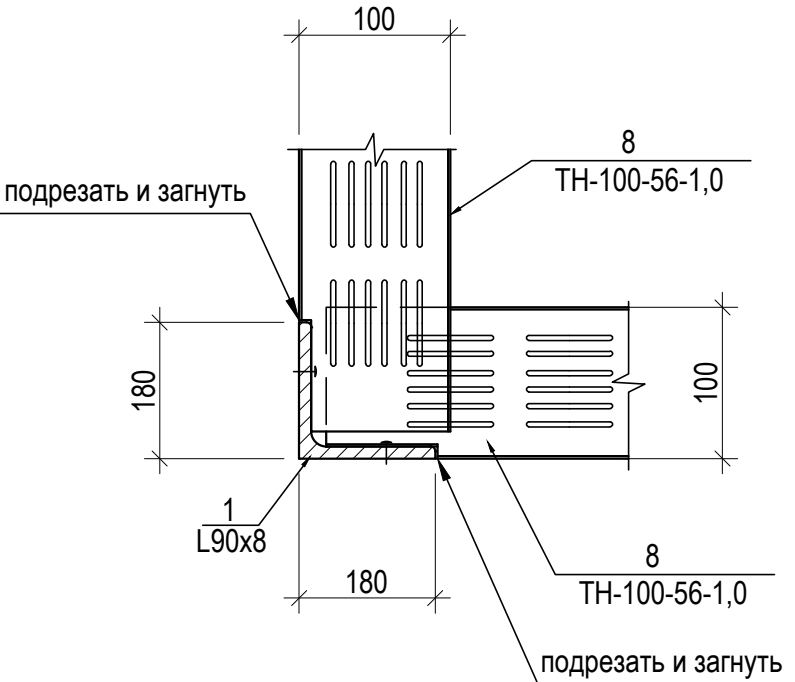
Сбороный каркас павильона см. чертежи на листе 1.

						ЧВК-2023-3-171-ИОС5			
						РТ, г.Набережные Челны, микрорайон Прибрежный, ул.Портовая, д.2/1			
Изм.	Кол.уч	Лист	N док.	Подпись	Дата	Канализационно-насосная станция с оборудованием и наземным блок-контейнером	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Ягуртов						П	7	
Проверил	Грачев								
Н. Контр.	Ивкин					Схема раскладки обрешетки и заполнения в осях 1-2, 2-1. Сборочная спецификация металлических элементов каркаса и обшивки стен	ООО "ГидроТех"		
ГИП	Грачев								

Схема раскладки обрешетки и заполнения стен в осях А-Б



И

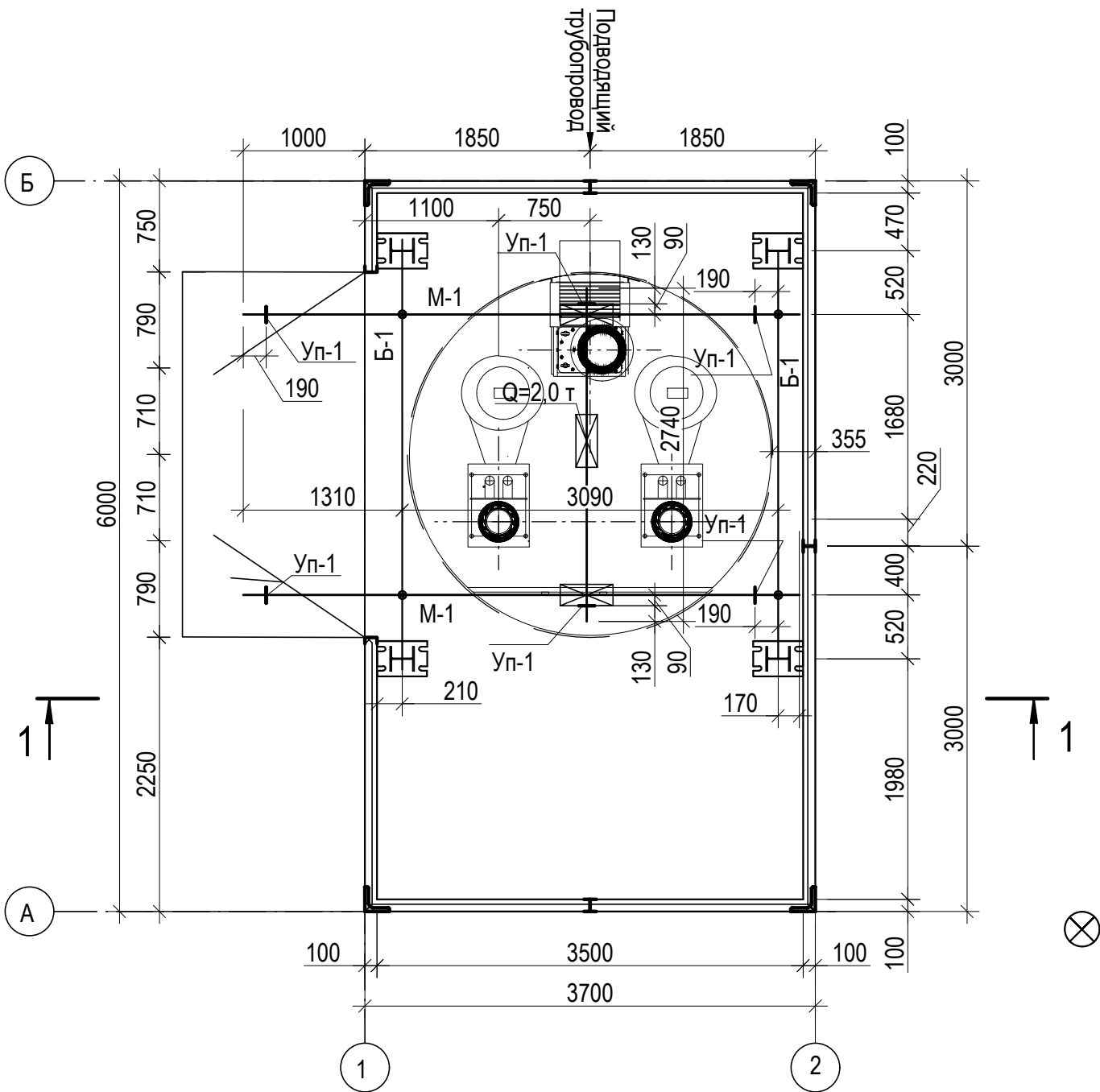


1. Элементы обрешетки фасада см. в спецификации на листе 7

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

						ЧВК-2023-3-171-ИОС5			
						РТ, г.Набережные Челны, микрорайон Прибрежный, ул.Портовая, д.2/1			
Изм.	Кол.уч	Лист	N док.	Подпись	Дата	Канализационно-насосная станция с оборудованием и наземным блок-контейнером	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Ягуртов						П	8	
Проверил	Грачев								
						Схема раскладки обрешетки и заполнения стен в осях 2-1	ООО "ГидроТех"		
Н. Контр.	Ивкин								
ГИП	Грачев								

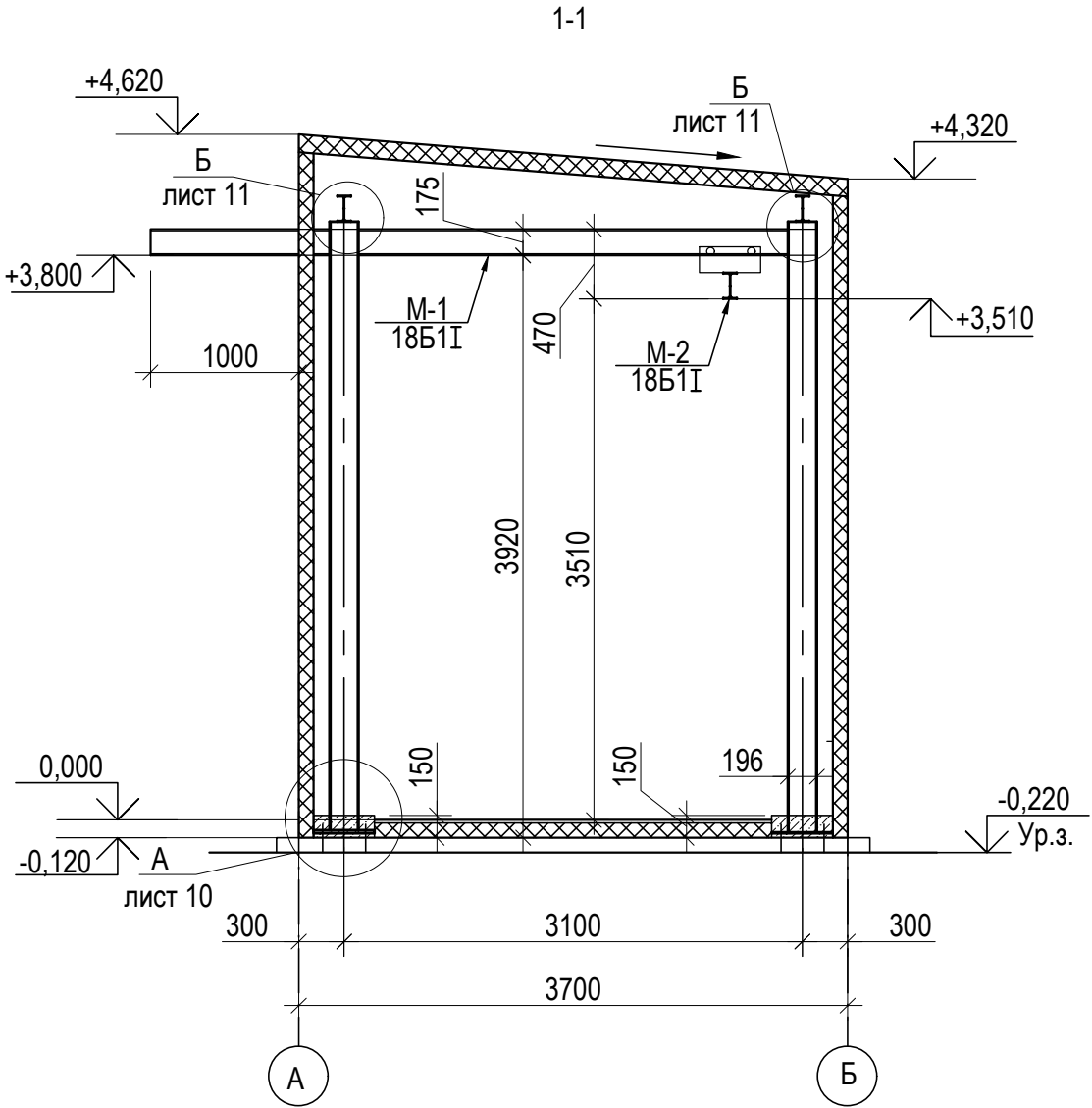
Схема расположения металлоконструкций
для крепления монорельса (Q=2,0т)



Спецификация к схеме расположения металлоконструкций

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Приме- чание
Ст-1	лист 10	Стойка	Ст-1	4	186,57
Б-1	ГОСТ Р 57837- 2017	18Б1, L=3530 мм	2	54,36	
М-1	ГОСТ Р 57837- 2017	18 Б1, L=4570 мм	2	70,38	
М-2	ГОСТ Р 57837- 2017	18 Б1, L=2740 мм	1	38,04	
Уп-1	лист 11	Упор	Уп-1	4	2,37

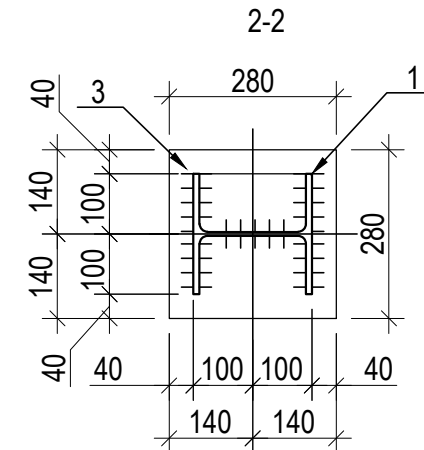
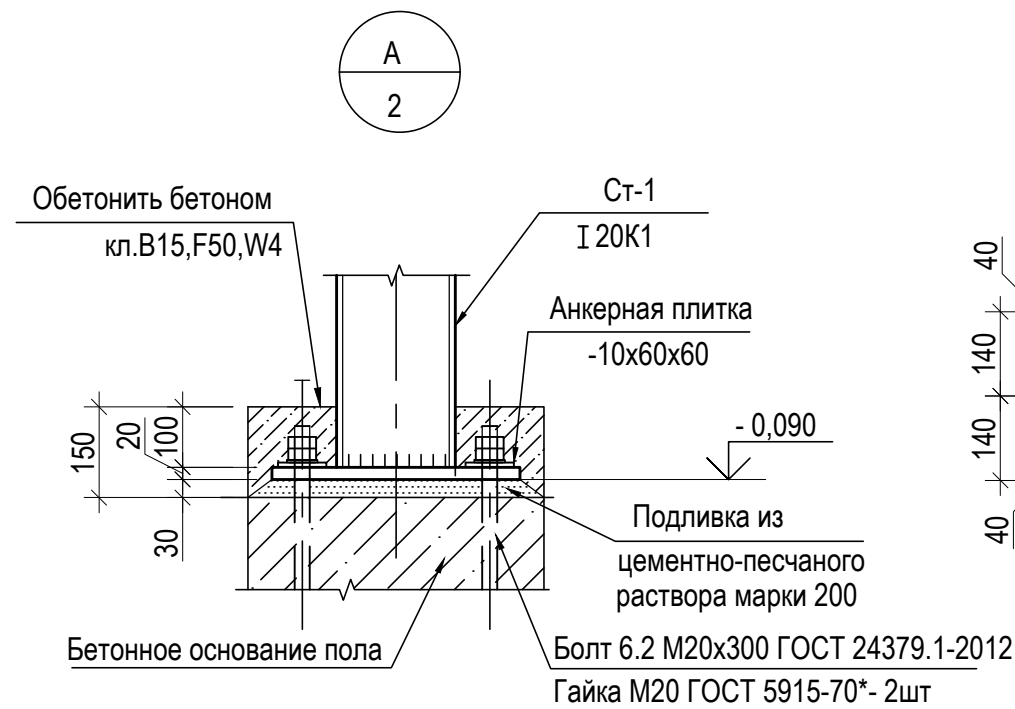
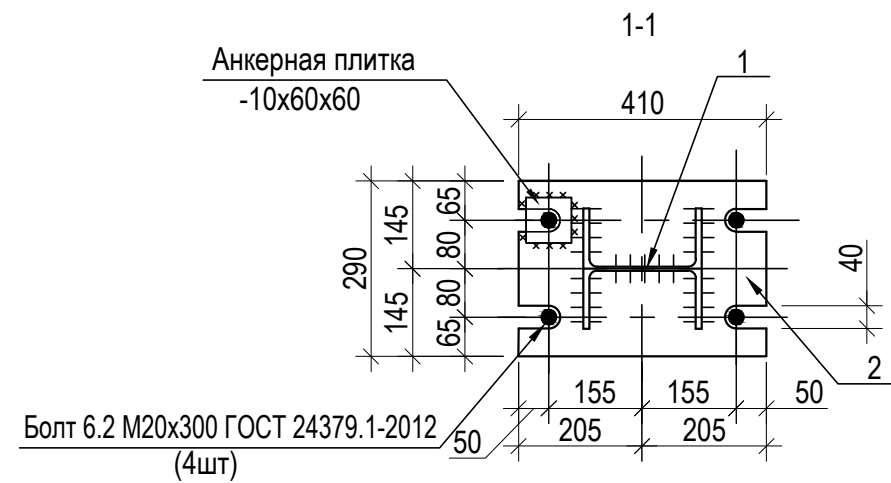
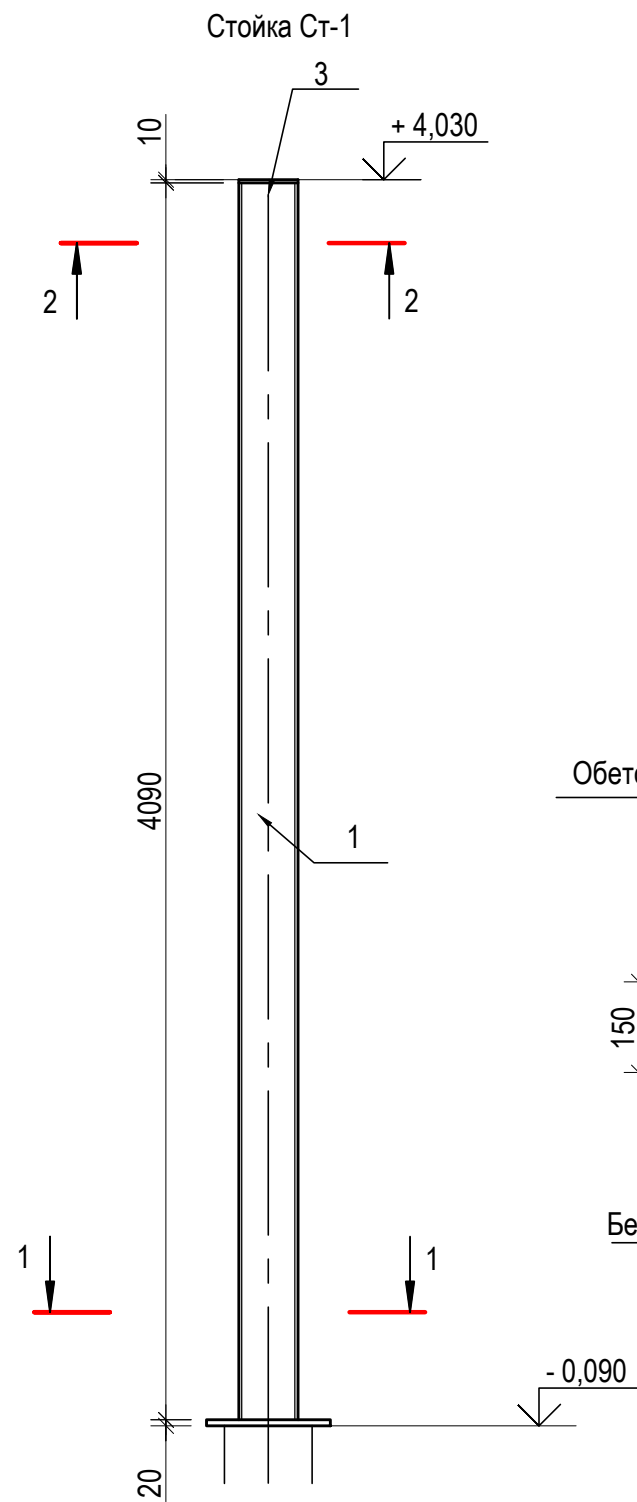
Условные обозначения
-места крепления подвесного пути



1. За отметку 0,000 принят уровень чистого пола технологического павильона.
2. Все металлоконструкции должны быть защищены от коррозии двумя слоями эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 по двум слоям грунтовки ГФ-021 по ГОСТ 25129-82/один слой грунтовки должен быть нанесен на заводе изготовителе/.
3. Общая толщина покрытия,включая грунтовку,должна быть не менее 55мкм.
4. Общая площадь окраски металлоконструкций S=1.5 м2.

						ЧВК-2023-3-171-ИОС5			
						РТ, г.Набережные Челны, микрорайон Прибрежный, ул.Портовая, д.2/1			
Изм.	Кол.уч	Лист	N док.	Подпись	Дата	Канализационно-насосная станция с оборудованием и наземным блок-контейнером	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Ягуртов				08.23		Р	9	
Проверил	Грачев				08.23				
						Схема расположения металлоконструкций для крепления монорельса (Q=1,0т). Разрез 1-1	ООО "ГидроТех"		
Н. Контр.	Ивкин				08.23				
ГИП	Грачев				08.23				

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N



Спецификация на одно изделие.

Марка изделия	Поз. детали.	Наименование	Кол-во	Масса 1 детали, кг	Масса изделия, кг
Ст-1	1	I 20K1 ГОСТ 57837-2017, L=4090 мм	1	163,30	186,57
	2	-10x290x410 ГОСТ 19903-74*	1	9,33	
	3	-8x280x280 ГОСТ 19903-74*	1	2,03	
		-10x60x60 ГОСТ 19903-74*	4	0,28	
		Болт 6.2 M20x 300 ВСт3пс2 ГОСТ 24379.1-2012	4	1,05	
		Гайка М 20 ГОСТ 5915-70*	8	0,071	

1. За отметку 0,000 принят уровень чистого пола технологического павильона.
2. Сварку производить в соответствии с ГОСТ 5264-80 электродами типа Э 42 по ГОСТ 9467-82 .
Высоту сварного шва принять $h_{шв} = 4$ мм.

						ЧВК-2023-3-171-ИОС5			
						РТ, г.Набережные Челны, микрорайон Прибрежный, ул.Портовая, д.2/1			
Изм.	Кол.уч	Лист	N док.	Подпись	Дата				
Разработал	Ягуртов				08.23	Канализационно-насосная станция с оборудованием и наземным блок-контейнером	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Грачев				08.23		Р	10	
						Стойка Ст-1. Узел А	ООО "ГидроТех"		
Н. Контр.	Ивкин				08.23				
ГИП	Грачев				08.23				

Схема расположения фундамента ФМ-1 под павильон (опалубка)

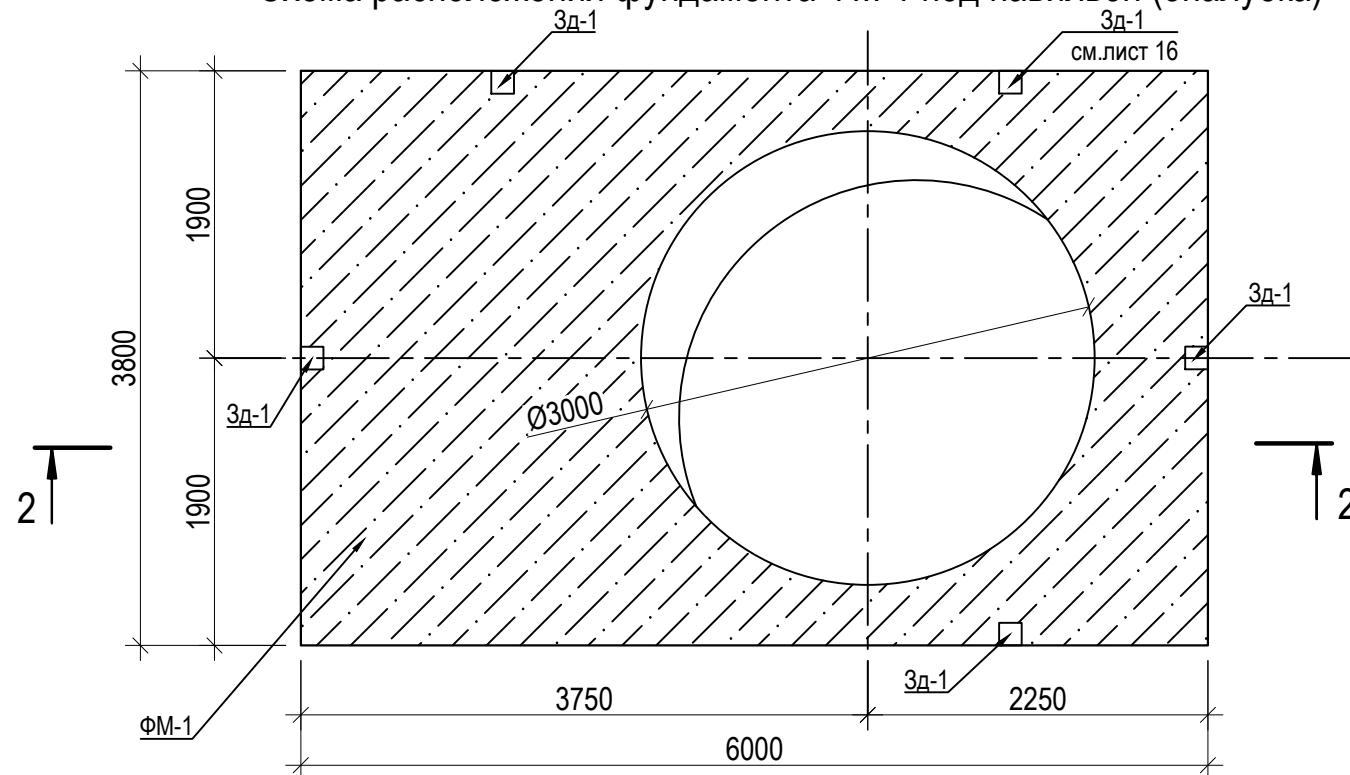
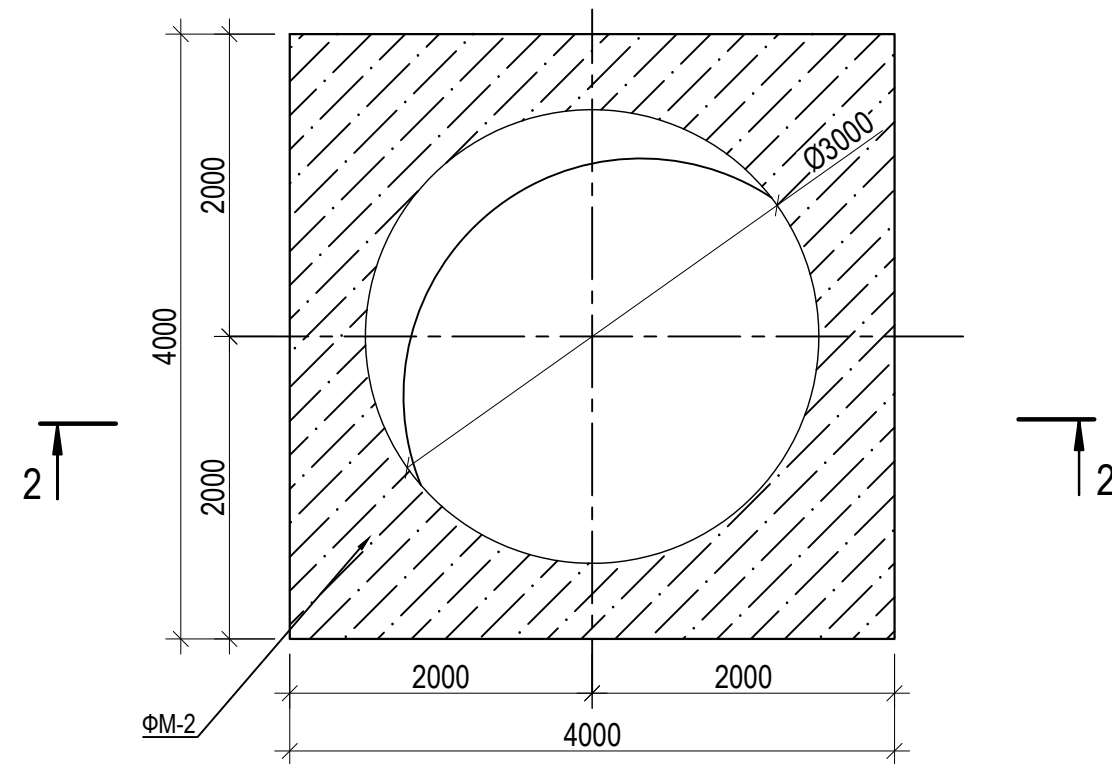
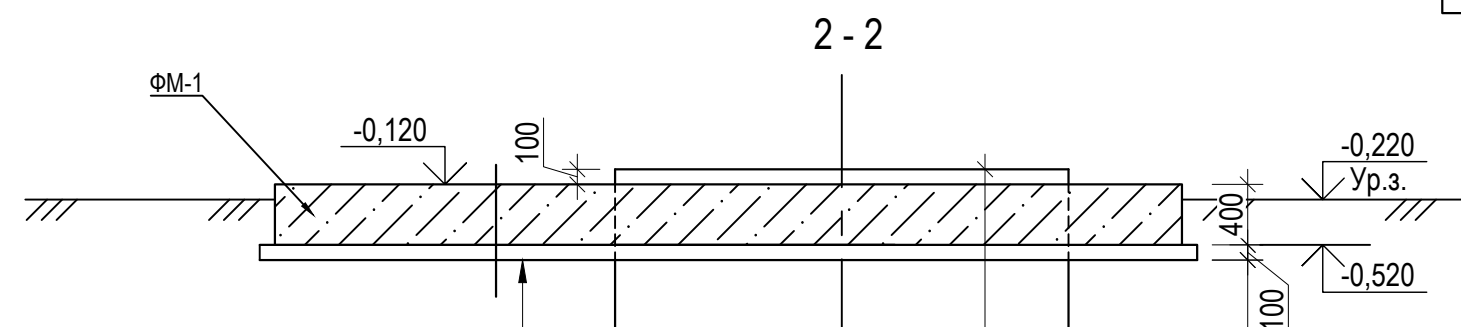


Схема расположения фундамента ФМ-2 под КНС (опалубка)



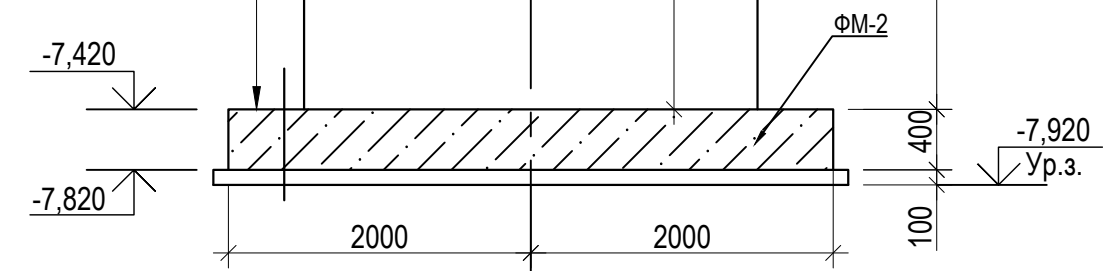
Спецификация к схеме расположения фундаментов ФМ-1, ФМ-2

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
ФМ-1	лист 14	Фундамент под павильон	1		
ФМ-2	лист 15	Фундамент под КНС D3000	1		



1.Фундаментная плита из бетона	
марки В25, F100, W6	-400
2.Бетонная подготовка	
из бетона В7,5	-100
3.Уплотненное песчаное основание	

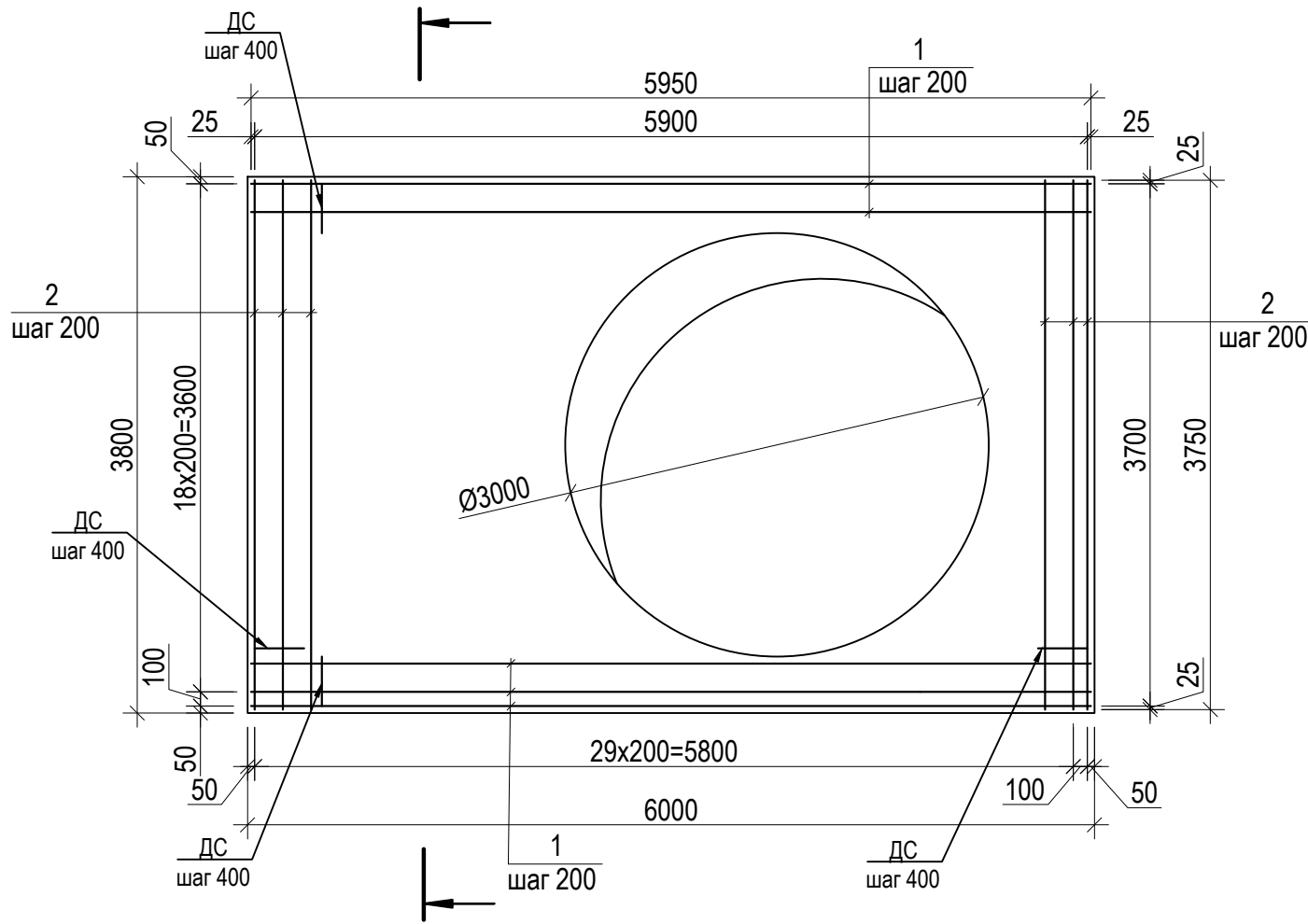
1.Фундаментная плита из бетона	
марки В25, F100, W6	-300
2.Бетонная подготовка	
из бетона В7,5	-100
3.Уплотненное песчаное основание	



- Опалубочные, арматурные и бетонные работы вести согласно СП 70.13330.2012, СНиП 12-03-2001, СНиП 12-04-2002.
- Крепление КНС выполнять непосредственно к бетонной фундаментной плите, при помощи анкерных болтов, входящих в комплект поставки.
- Устройство фундаментной плиты вести на песчаную подушку, толщиной 300мм, уплотненную до K=0,95.

						ЧВК-2023-3-171-ИОС5			
						РТ, г.Набережные Челны, микрорайон Прибрежный, ул.Портовая, д.2/1			
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Канализационно-насосная станция с оборудованием и наземным блок-контейнером	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Брысина			Брысина	08.23		П	13	
Проверил	Грачев			Грачев	08.23				
						Схема расположения фундаментов под павильон и КНС D3000 (опалубка)	ООО "ГидроТех"		
Н. Контр.	Ивкин			Ивкин	08.23				
ГИП	Грачев			Грачев	08.23				

Плита монолитная ФМ-1. Армирование



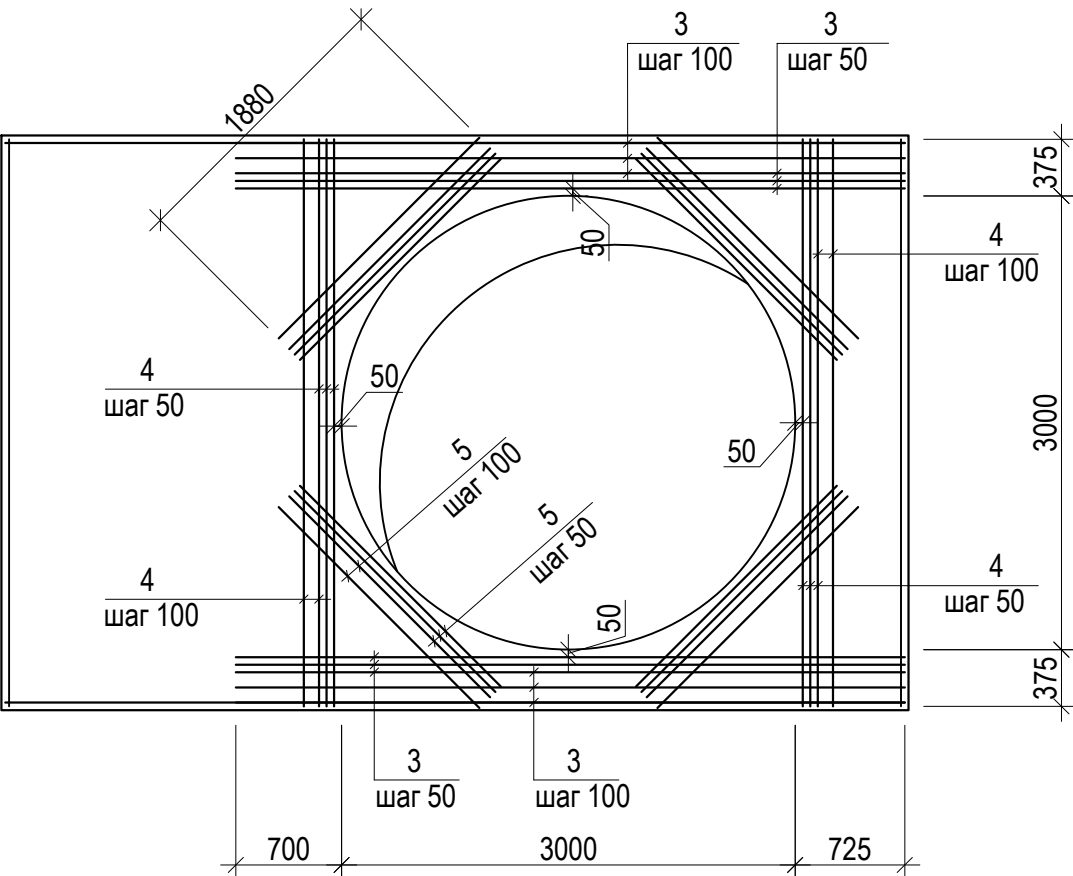
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
ДС-1	
Ф-1	

Спецификация материалов на монолитную плиту ФМ-1

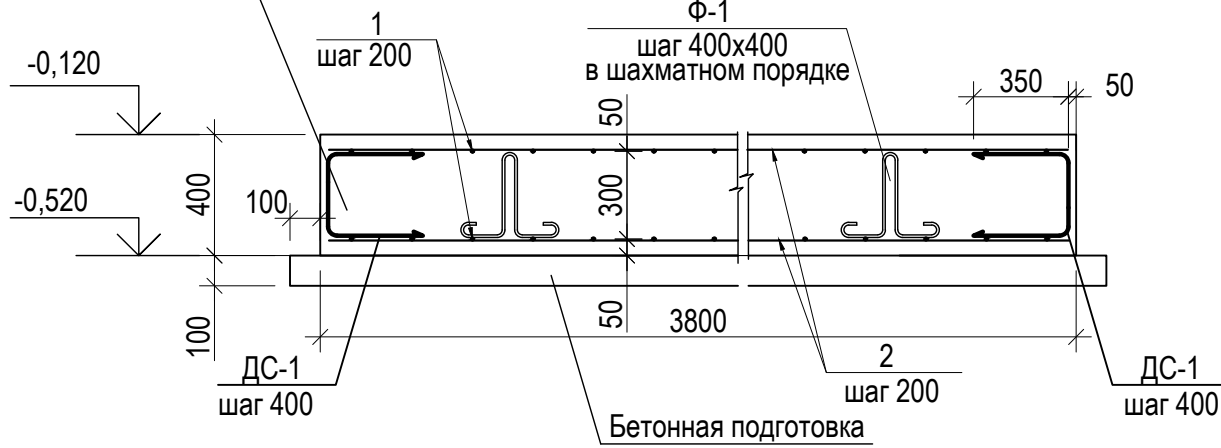
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
		Фундамент ФМ-1			
		Детали:			
	ГОСТ 34028-2016	Ø12 А500с, L=5950	40	5,28	211,3 кг
	ГОСТ 34028-2016	Ø12 А500с, L=3750	62	3,33	206,5 кг
	ГОСТ 34028-2016	Ø16 А500с, L=4430	20	7,0	140,0 кг
	ГОСТ 34028-2016	Ø16 А500с, L=3750	16	5,9	94,8 кг
	ГОСТ 34028-2016	Ø16 А500с, L=1880	32	3,0	96,0 кг
	ГОСТ 34028-2016	Ø12 А240, L=950	44	0,84	37,1 кг
	ГОСТ 34028-2016	Ø6 А240, L=1150	14	0,25	3,6 кг
		Материалы			
		Бетон класса В25,ПЗ, F100,W6	9,12		м3
	Подготовка	Бетон класса В7,5	2,48		м3

Плита монолитная ФМ-1.
Дополнительное армирование



Бетон марки В25, F100, W6

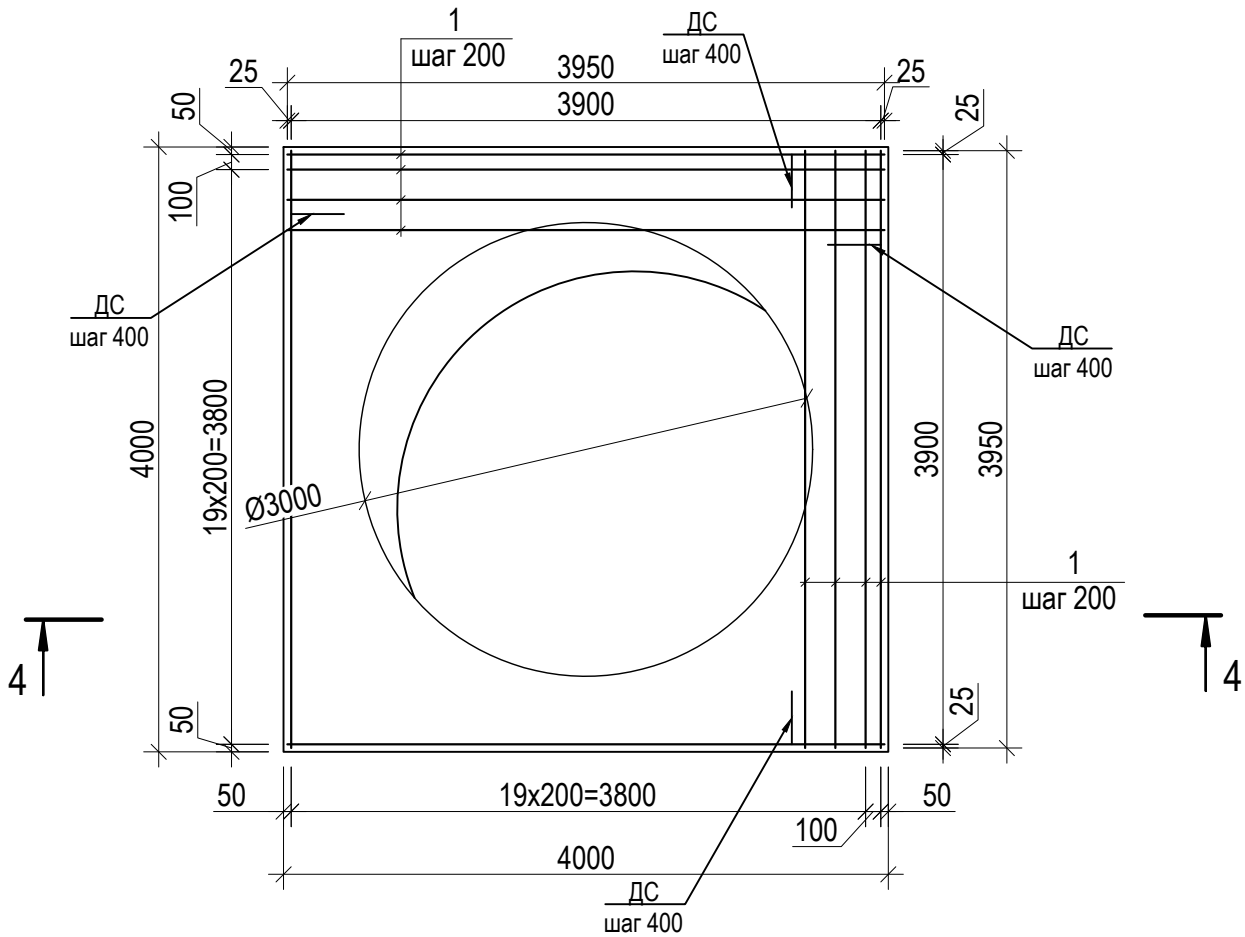
3 - 3



1. За относительную отметку 0,000 принят уровень чистого пола.
2. Стержни арматурной сетки плиты вязать вязальной отоженной проволокой Ø0,8-1,0 мм, во всех точках пересечения.
3. Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 57997-2017
4. Арматуру попадающую в проем обрезать по месту.
5. Защитный слой принят 50 мм.
6. Отверстие окаймить дополнительной арматурой, сечением не менее сечения рабочей арматуры (того же направления), которая требуется по расчету плиты как сплошной.

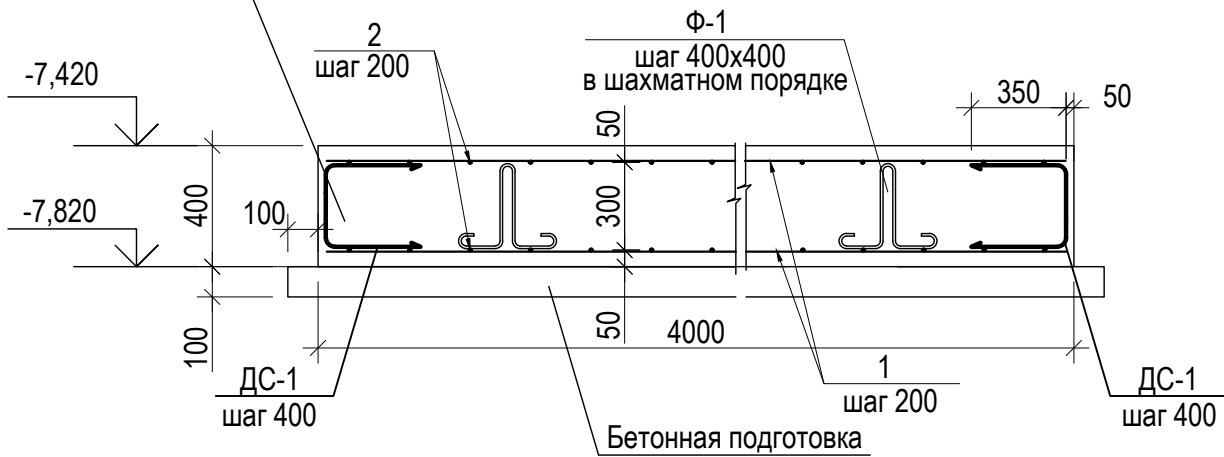
						ЧВК-2023-3-171-ИОС5			
						РТ, г.Набережные Челны, микрорайон Прибрежный, ул.Портовая, д.2/1			
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Канализационно-насосная станция с оборудованием и наземным блок-контейнером	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Брысина	Брысина	08.23		08.23		П	14	
Проверил	Грачев	Грачев				Плита монолитная ФМ-1. Армирование	ООО "ГидроТех"		
Н. Контр.	Ивкин	Ивкин	08.23		08.23				
ГИП	Грачев	Грачев							

Плита монолитная ФМ-2. Армирование



Бетон марки В25, F100, W6

4 - 4



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
ДС-1		Ф-1	

Спецификация материалов на монолитную плиту ФМ-2

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
		Фундамент ФМ-1			
		Детали:			
	ГОСТ 34028-2016	Ø12 А500с, L=3950	84	3,51	294,8 кг
	ГОСТ 34028-2016	Ø12 А240, L=950	36	0,84	30,4 кг
	ГОСТ 34028-2016	Ø6 А240, L=1150	18	0,25	4,6 кг
		Материалы			
		Бетон класса В25,П3, F100,W6	6,4		м3
	Подготовка	Бетон класса В7,5	1,76		м3

1. За относительную отметку 0,000 принят уровень чистого пола.
2. Стержни арматурной сетки плиты вязать вязальной отоженной проволокой Ø0,8-1,0мм, во всех точках пересечения.
3. Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 57997-2017
4. Арматуру попадающую в проем обрезать по месту.
5. Защитный слой принят 50мм.

						ЧВК-2023-3-171-ИОС5			
						РТ, г.Набережные Челны, микрорайон Прибрежный, ул.Портовая, д.2/1			
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Канализационно-насосная станция с оборудованием и наземным блок-контейнером	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Брысина			Брысина	08.23		П	15	
Проверил	Грачев			Грачев	08.23				
						Плита монолитная ФМ-2. Армирование	ООО "ГидроТех"		
Н. Контр.	Ивкин			Ивкин	08.23				
ГИП	Грачев			Грачев	08.23				

- Бетон кл.В 22.5, W4, F200,	-200мм
армированной сеткой из отдельных стержней	
ар-ры Ø10 A500с с ячейкой 200х200	
- Щебень крупностью 20-50 мм, М400, F50	-50-200мм



Болт 6.1 М12х200 ВСт3пс2
ГОСТ 24379.1-2012

150

150

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
		<u>Пандус П-1</u>			
		<u>Детали:</u>			
С1	ГОСТ 34028-2016	Сетка из арматуры Ø10 А500с, с ячейкой 200х200	1	24,35	кг
		<u>Материалы</u>			
	ГОСТ 26633-2012	Бетон кл. В25, W6, F100	0,9		м3
	ГОСТ 8267-93	Щебень фр. 20-50мм, М400, F50	0,6		м3

Марка изделия	Поз. детали	Наименование	Кол	Масса 1 детали, кг	Масса изделия, кг.
Зд-1	1	-8х150х150, ГОСТ 19903-2015	5	1,41	8,91
	2	Болт 6.1 М12х200 ВСт3пс2 ГОСТ 24379.1-2012	4	0,27	
	3	Шайба 50х50х8 ГОСТ 11371-78	4	0,16	
	4	Гайка М12 ГОСТ ISO 4032-2014	8	0,015	

						ЧВК-2023-3-171-ИОС5			
						РТ, г.Набережные Челны, микрорайон Прибрежный, ул.Портовая, д.2/1			
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Канализационно-насосная станция с оборудованием и наземным блок-контейнером	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Брысина	Брысина	08.23					16	
Проверил	Грачев	Грачев	08.23						
Н. Контр.	Ивкин	Ивкин	08.23			Пандус П-1. Спецификация Закладная деталь Зд-1.	ООО "ГидроТех"		
ГИП	Грачев	Грачев	08.23						

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№